KANSAI PAINT

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Содержание

Часть первая. Техническая документация 3
1.1. Шпатлёвки 4
1.1.1. Шпатлёвка с углеволокном LUC LS CARBON FIBER PUTTY 4
1.1.2. Шпатлёвка универсальная LUC LS INTERMEDIATE PUTTY 6
1.1.3. Шпатлёвка толстослойная LUC LS BODY FILLER PUTTY 8
1.1.4. Шпатлёвка 1K AG ECO COMBINATION FILLER 10
1.2. Грунты и отвердители 12
1.2.1. Грунт многофункциональный JUST ACRYLIC PRIMER SURFACER 12
1.2.2. Колеруемый грунт-наполнитель RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE 14
Шлифуемая версия BASE 16
Нешлифуемая версия 17
Версия напыляемой шпатлёвки 18
Нанесение на пластиковые детали 19
Выбор и изготовление цветных подложек 20
1.2.2.1. Отвердитель для грунта-наполнителя RETAN PG HYBRID ECO HARDENER 22
1.2.3. 1K адгезионный грунт-изолятор KAR MY SEALER KAI 24
1.2.4. 1K грунт для пластиков KAR PLASTIC PRIMER 26
1.2.5. Грунт антикоррозионный NON CHROME PRIMER 28
1.2.5.1. Отвердитель для антикоррозионного грунта NON CHROME PRIMER HARDENER 31
1.3. Краски 32
1.3.1. 2K уретановое покрытие RETAN PG80 32
Покраска детали целиком 34
Покраска методом «плавный переход» 35
Покраска пластиковых деталей 36
Матовый эффект 37
1.3.2. Базовое покрытие RETAN PG HYBRID ECO HS 38
Покраска детали целиком 40
Покраска методом «плавный переход» 41
Покраска целиком 3-слойной системой 43
Покраска методом «плавный переход» 3х слойными базовыми эмалями 44
Добавка для улучшения качества покрытия 95-384-100 METALLIC NICE HYPER 46
1.4. Лаки и отвердители 48
1.4.1. Быстросохнущий лак 2:1 RETAN PG ECO HS CLEAR Q 48
1.4.1.1. Отвердитель для быстросохнущего лака RETAN PG ECO HS CLEAR Q HARDENER 50
1.4.1.2. Отвердитель-пластификатор для грунта/лака RETAN PG ECO HS CLEAR PLASTIC HARDENER 51
1.4.2. Высокоглянцевый лак 2:1 RETAN PG ECO CLEAR HX Q 52
1.4.2.1. Отвердители для высокоглянцевого лак RETAN PG ECO CLEAR HX HARDENER 55
1.4.3. Лак повышенной прочности RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q 56
1.4.3.1. Отвердитель для лака повышенной прочности RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q HARDENER .. 58
Технология нанесения лаков методом «плавный переход» 59
1.4.4. 1K лак RETAN PG MULTI ONEPACK CLEAR 60
1.4.5. Матовая добавка RETAN PG ECO FLAT BASE 62
1.5. Разбавители и добавки 64
1.5.1. Универсальный разбавитель RETAN PG ECO HS THINNER 64
1.5.2. Обезжириватель SU SILICON OFF 66
1.5.3. Добавка антисиликоновая RETAN PG ADDITIVE M2 ... 67
1.5.4. Ускоритель сушки RETAN PG ECO CURING ACCELERATOR 67
1.5.5. Разбавитель для «плавного перехода» RETAN PG ECO BLENDING-IN LEVELER 68
1.5.6. Матирующая паста SU WASH COMPOUND 69
1.5.7. Спрей для цветоподбора RETAN PG COLOR MATCHING SPRAY 70

Часть вторая. Колористика 71
2.1. Характеристики пигментов 2K уретановое покрытие RETAN PG80 72
2.2. Список пигментов RETAN PG80 75
Система цветоподбора RETAN PG HYBRID ECO HS 76
Смесительная установка 76
Веер базовых цветов 76
Программа AI COLOR SYSTEM 77
Цветовая документация GLOBAL COLOR NAVIGATOR 77
Базовые пигменты RETAN PG HYBRID ECO HS 78
Приготовление слабоконцентрированных пигментов-тонеров 78
2.3. Серые подложки L BINDER 79
2.4. Описание свойств пигментов RETAN PG HYBRID ECO 80
2.4.1. Характеристики пигментов PGHBHS 83
2.4.2. Характеристики специальных пигментов (добавки) 83
2.4.3. Характеристики металликов 83
2.4.4. Характеристики перламутров и их типы 84
2.4.5. Однотонные пигменты (солиды) 86
2.4.6. Металлики 89
2.4.7. Перламутры 89
2.4.8. Перламутры PARADIS 91
2.4.9. Специальные пигменты и добавки 91
2.4.10. Плотности пигментов RETAN PG HYBRID ECO HS 92

Пиктограммы 96

Часть первая.
Техническая документация

1.1.1.

Шпатлёвка с углеволокном

LUC LS CARBON FIBER PUTTY

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Шпатлёвка полиэфирная, армирована стекло-углеродным волокном, предназначена для выравнивания значительных повреждений кузова. Подходит для использования на облегченных видах стали, не создавая внутреннего напряжения, предотвращая натяжение металла и формирования деформации рядом с зашпатлёванным участком. В состав входят специальные добавки, облегчающие обработку данного материала. Не склонна к формированию пор. Возможно нанесение до 20 миллиметров. Данная шпатлёвка может быть использована в разных температурных режимах, для этого выпущено несколько вариантов данного материала с измененными параметрами отверждения, в зависимости от температуры. Выдерживает температуру до 200°C
СОСТАВ	Полиэфирная смола
ЦВЕТ	Серый
АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ	917-377 LUC LS CARBON FIBER PUTTY QUICK (Быстрая) 917-378 LUC LS CARBON FIBER PUTTY STANDARD (Стандартная) Упаковка 3,2 кг
ДОБАВКИ	Отвердитель 917-601 PUTTY BROWN HARDENER (Коричневый) Упаковка 0,08 кг
ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ	Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий, эпоксидный грунт
ПЛОТНОСТЬ	1,3±0,05 г/см^3
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ SU SILICON OFF P80-P120 P120-P220	**Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь** Обезжирить зачистить деформированный участок «на сухую» P80-P120 (максим альная риска эксцентриковой, шлифовальной машинки-P120). Выровнять шлифованием кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой на ширину не менее 5 мм, затем обработать кромку шлифовальной бумагой P120-P180. Это позволит избежать оконтуривания шпатлёвки. **Алюминий** Обезжирить. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU WASH COMPOUND, затем обезжирить. При обработке эксцентриковой шлифовальной машинкой, риска должна быть P180.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (ПО ВЕСУ) 1-3г + 100г	Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлёвки, а также может вызвать образование дефектов, таких как ореолы и пятна.
ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ	QUICK (Быстрая) - 4 мин при 10°C STANDARD (Стандарт) - 6 мин при 20°C Время указано для смеси 2% отвердителя
НАНЕСЕНИЕ	Планшет для смешивания шпатлёвки, шпатель Рекомендуется выбирать шпатлёвку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлёвки на шпателе может оказаться слишком коротким, или время сушки слишком большим. Шпатлёвка STANDARD (Стандартная) рассчитана на применение от 15 до 25°C, QUICK (Быстрая) - от 5 до 20°C. Используйте только чистое оборудование. Нанесите шпатлёвку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлёвки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлёвку можно наносить слоем до 20 мм. Положение шпателя относительно обрабатываемой поверхности при шпатлевании составляет угол 60°
ВРЕМЯ СУШКИ QUICK (Быстрая) 20-25 мин при 10°C STANDARD (Стандарт) 20-25 мин при 20°C 7-10 мин при 60°C	Время указано для смеси 2% отвердитель. Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки
ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ	До 20 мкм
ОБРАБОТКА P120 P120-P220	Начальная обработка P120 шлифовальным блоком. Уберите неровность шпатлёвки и придайте ей нужную форму. Финишная обработка эксцентриковой, шлифовальной машинкой абразивом P120-P220. Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлёвки с водой, так как шпатлёвка гидроскопична и впитывает в себя воду. Для её дальнейшего удаления требуется от 10 до 15 дней.
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	Шпатлёвки серии LS, 2K грунты KANSAI PAINT
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Нитроцеллюлозные растворители
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Настоящая продукция предназначена для применения квалифи-цированным персоналом, в условиях оборудованных малярных мастерских. Следует избегать попадания шпатлёвки и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза, промыть водой и обратиться к врачу. При нанесении шпатлёвки, применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При шлифовании использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты. Смотрите MSDS

1.1.2.

Шпатлёвка универсальная

LUC LS INTERMEDIATE PUTTY

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Шпатлёвка полиэфирная, модифицированная стиролом, высоко пластичная. Предназначена для выравнивания значительных повреждений кузова. Подходит для использования на облегченных видах стали, не создавая внутреннего напряжения, предотвращая тем самым натяжения металла и формирования деформации рядом с зашпатлёванным участком. В состав входят специальные добавки, облегчающие обработку данного материала. Не склонна к формированию пор. Возможно нанесение до 10 миллиметров. Данная шпатлёвка может быть использована в разных температурных режимах, для этого выпущено несколько вариантов данного материала с изменёнными параметрами отверждения, в зависимости от температуры.
СОСТАВ	Полиэфирная смола
ЦВЕТ	Серый
АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ	917-394 LUC LS INTERMEDIATE PUTTY QUICK (Быстрая) 917-395 LUC LS INTERMEDIATE PUTTY STANDARD (Стандартная) Упаковка 3,2 кг
ДОБАВКИ	Отвердитель 917-601 PUTTY BROWN HARDENER (Коричневый) Упаковка 0,08 кг
ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ	Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий, шпатлёвки, эпоксидный грунт
ПЛОТНОСТЬ	1,4±0,05 г/см^3
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ SU SILICON OFF P80-P120 P120-P220	**Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь** Обезжирить зачистить деформированный участок «на сухую» P80-P120 (максимальная риска эксцентриковой шлифовальной машинки P120). Выровнять шлифованием кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой на ширину не менее 5 мм, затем обработать кромку шлифовальной бумагой P120-P220. Это позволит избежать оконтуривания шпатлёвки. **Алюминий** Обезжирить. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации, совместно с SU WASH COMPOUND, затем обезжирить. При обработке эксцентриковой, шлифовальной машинкой, риска должна быть P220. **Шпатлёвки** В соответствии с технологией обработки шпатлёвки

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (ПО ВЕСУ) 1-3г + 100г	Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки, а также может вызвать образование дефектов, таких как ореолы и пятна.
ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ	QUICK (Быстрая) - 4 мин при 10°C смеси STANDARD (Стандарт) – 6 мин при 20°C Время указано для смеси 2% отвердителя
НАНЕСЕНИЕ	Планшет для смешивания шпатлёвки, шпатель Рекомендуется выбирать шпатлёвку соответственно температуре в помещении. В противном случае, время жизни шпатлёвки на шпателе может оказаться слишком коротким, или время сушки слишком большим. Шпатлёвка STANDARD (Стандартная) рассчитана на применение от 15 до 25°C, QUICK (Быстрая) - от 5 до 20°C. Используйте только чистое оборудование. Нанесите шпатлёвку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлёвки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлёвку можно наносить слоем до 10 мм. Положение шпателя относительно обрабатываемой поверхности при шпатлевании составляет угол 60°
ВРЕМЯ СУШКИ QUICK (Быстрая) 30 мин при 10°C STANDARD (Стандарт) 20 мин при 20°C 7-10 МИН ПРИ 60°C	Время указано для смеси 2% отвердителя. Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки
ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ	До 10 мкм
ОБРАБОТКА P120 P120-P220	Начальная обработка P120 шлифовальным блоком. Уберите неровность шпатлёвки и придайте ей нужную форму. Финишная обработка эксцентриковой, шлифовальной машинкой абразивом P120-P220. Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлёвки с водой т.к. шпатлёвки гидроскопичны и впитывают в себя воду. Для её дальнейшего удаления требуется от 10 до 15 дней.
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	Шпатлёвки серии LS, 2K грунты KANSAI PAINT
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Нитроцеллюлозные растворители
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C

1.1.3.

Шпатлёвка толстослойная

LUC LS BODY FILLER PUTTY

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Шпатлёвка полиэфирная предназначена для выравнивания значительных повреждений кузова. Подходит для использования на облегчённых видах стали, не создавая внутреннего напряжения, предотвращая тем самым натяжения металла и формирования деформации рядом с зашпатлёванным участком. В состав входят специальные добавки, облегчающие обработку данного материала. Не склонна к формированию пор. Возможно нанесение до 20 миллиметров. Данная шпатлёвка может быль использована в разных температурных режимах, для этого выпущено несколько вариантов данного материала с изменёнными параметрами отверждения, в зависимости температуры
СОСТАВ	Полиэфирная смола
ЦВЕТ	Серый
АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ	917-397 LUC LS BODY FILLER PUTTY QUICK (Быстрая) 917-398 LUC LS BODY FILLER PUTTY STANDARD (Стандартная) Упаковка 3,2 кг
ДОБАВКИ	Отвердитель 917-601 PUTTY BROWN HARDENER (Коричневый) Упаковка 0,08 кг
ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ	Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий, шпатлёвки, эпоксидный грунт
ПЛОТНОСТЬ	1,3±0,05 г/см^3
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ SU SILICON OFF	**Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь** Обезжирить зачистить деформированный участок «на сухую» P80-P120 (максимальная риска эксцентриковой, шлифовальной машинки P120). Выровнять шлифованием кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой на ширину не менее 5 мм, затем обработать кромку шлифовальной бумагой P120-P180. Это позволит избежать оконтуривания шпатлёвки. **Алюминий** Обезжирить. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU WASH COMPOUND, затем обезжирить. При обработке эксцентриковой шлифовальной машинкой, риска должна быть P180. **Шпатлёвки** В соответствии с технологией обработки шпатлёвки

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (ПО ВЕСУ) 1-3г + 100г	Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки, а также может вызвать образование дефектов, таких как ореолы и пятна.
ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ	QUICK (Быстрая) - 4 мин при 10°C смеси STANDARD (Стандарт) - 6 мин при 20°C Время указано для смеси 2% отвердителя
НАНЕСЕНИЕ	Планшет для смешивания шпатлёвки, шпатель Рекомендуется выбирать шпатлёвку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлёвки на шпателе может оказаться слишком коротким, или время сушки слишком большим. Шпатлёвка STANDARD (Стандартная) рассчитана на применение от 15 до 25°C, QUICK (Быстрая) - от 5 до 20°C. Используйте только чистое оборудование. Нанесите шпатлёвку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлёвки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлёвку можно наносить слоем до 20 мм. Положение шпателя относительно обрабатываемой поверхности при шпатлевании составляет угол 60°
ВРЕМЯ СУШКИ QUICK (Быстрая) 20-25 мин при 10°C STANDARD (Стандарт) 20-25 мин при 20°C 7-10 мин при 60°C	Время указано для смеси 2% отвердителя. Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки
ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ	До 20 мкм
ОБРАБОТКА P120 P120-P220	Начальная обработка P120 шлифовальным блоком. Уберите неровность шпатлёвки и придайте ей нужную форму. Финишная обработка эксцентриковой, шлифовальной машинкой абразивом P120-P220. Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлёвки с водой. Вода вступает в химическую реакцию со шпатлёвкой, разрушая её. Для её дальнейшего удаления требуется от 10 до 15 дней.
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	Шпатлёвки серии LS, 2K грунты KANSAI PAINT
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Нитроцеллюлозные растворители
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C

1.1.4.

Шпатлёвка 1К

AG ECO COMBINATION FILLER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Однокомпонентная шпатлёвка для устранения мелких дефектов и финальной обработки. Возможно использование шпатлёвки при обнаружении незначительных дефектов в момент окраски. Не агрессивна к базовому покрытию KANSAI PAINT RETAN PGHBHS
СОСТАВ	Обратимые связующие
ЦВЕТ	Серый
АРТИКУЛ	478-007 AG ECO COMBINATION FILLER Шпатлёвка 1К Упаковка 0,17 кг
ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ	2К акриловые и уретановые грунты KANSAI PAINT, старые отделочные покрытия
ПЛОТНОСТЬ	1,42±0,05 г/см^3
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ SU SILICON OFF P220-P320	**Грунты, старые отделочные покрытия:** Обезжирить и отшлифовать абразивом P220-P320
НАНЕСЕНИЕ	Продукт готов к применению Планшет для смешивания шпатлёвки, шпатель Нанесите 1-2 слоя, слоем не более 150 мкм. Не рекомендуется применять для заполнения вмятин, или вместо доводочной шпатлёвки

ВРЕМЯ СУШКИ 20 мин при 20°C 7-10 мин при 60°C	Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки
ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ	до 40 мкм
ОБРАБОТКА P400-P500	Уберите неровность шпатлёвки и придайте ей нужную форму, используя абразив P400-P500
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	2К грунты или отделочные покрытия KANSAI PAINT
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Нитроцеллюлозные растворители
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C

1.2.1.

Грунт многофункциональный 1K

JUST ACRYLIC PRIMER SURFACER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Многофункциональный, быстросохнущий 1K грунт, предназначенный для разного вида работ, в том числе в версии «мокрый по мокрому»
СОСТАВ	Нитроцеллюлозные смолы
ЦВЕТ	Серый
АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ	Грунт 183-130 JUST ACRYLIC PRIMER SURFACER Упаковка 4 кг
ДОБАВКИ	Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HSTHINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л
ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ	Старые отделочные покрытия, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий, антикоррозионные грунты
ПЛОТНОСТЬ	1,14±0,05 г/см^3
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	12 м^2/л при толщине 30-40 мкм
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ SU SILICON OFF P320	**Старые отделочные покрытия:** Обезжирить зачистить «на сухую» абразивом P320 **Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь:** Обезжирить зачистить «на сухую» P220-P320 **Алюминий:** Обезжирить. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU WASH COMPOUND, затем обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

	По весу	По объёму
Грунт	100	100
Разбавитель	50-70	60-80

ОБОРУДОВАНИЕ

Краскопульт, диаметр сопла 1,3-1,5 мм
1,5-2,0 бар

ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ

48 часов при 20°C

НАНЕСЕНИЕ

Нанесите 1,5-2 мокрых слоя, выдерживая межслойную сушку

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

3-5 мин при 20°C

ВРЕМЯ СУШКИ

10 мин при 20°C

Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки

ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ 15-25 мкм

ОБРАБОТКА

P280-3320

P400-P500

Выровняйте поверхность

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ Любые отделочные покрытия KANSAI PAINT

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ Нитроцеллюлозные растворители

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ Хранить при 20°C

1.2.2.

Колеруемый грунт-наполнитель

RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Двухкомпонентный, полиуретановый колеруемый грунт с высоким сухим остатком. Уникальный продукт, сочетающий в себе различные способы применения. Благодаря своим антикоррозионным свойствам может наноситься непосредственно на голый металл. Обладает отличной адгезией к стали, оцинкованной стали, алюминию. Грунты данной серии являются полиуретановыми и относятся к HS серии, что позволяет наносить грунт толстыми слоями, при этом слои можно обдувать воздухом и использовать как жидкую шпатлевку, грунт выравниватель и версии «мокрый по мокрому». Материал не склонен к закипанию. Экономит время, как при нанесении, так и при сушке. Является идеальной основой для последующего нанесения отделочных систем KANSAI PAINT.Может быть доколерован базовой эмалью Retan PG Hybrid ECO HS.
СОСТАВ	Уретановые смолы
АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ	Грунт 327-894 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE WHITE (светло-серый) Грунт 327-895 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE GREY (серый) Грунт 327-896 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE DARK GREY (темно-серый) Упаковка 4 кг Отвердитель 94-384-006 RETAN PG HYBRID ECO HARDENER Упаковка 1 л, 4 л
ДОБАВКИ	Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л
ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ	Старые отделочные покрытия, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий, шпатлёвки серии LS, антикоррозионные грунты
ПИГМЕНТЫ ДЛЯ КОЛЕРОВКИ	RETAN PG HYBRID ECO HS, RETAN PG 80, RETAN WB ECO BASE
ПЛОТНОСТЬ	1,56±0,03 г/см^3

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	7 м^2/л при толщине 70-100 мкм
ОБОРУДОВАНИЕ	Пневматический Краскопульт, диаметр сопла 1,5-1,8 мм 1,5-2,5 бар
ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ	от 10 до 90 мин при 20°C в зависимости от способа применения

	10°C	20°C	30°C
Напыляемая шпатлёвка	30 мин	10 мин	5 мин
Грунт-выравниватель	40 мин	30 мин	10 мин
«Мокрый по мокрому»	120 мин	90 мин	30 мин

Грунт, смешанный с отвердителем, должен быть использован в течении указанного времени. В противном случае грунт вступает в реакцию с отвердителем и результат покраски будет непредсказуемым.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	Любые отделочные покрытия KANSAI PAINT
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Нитроцеллюлозные растворители

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

SU SILICON OFF

Старые отделочные покрытия:
Обезжирить, сухое шлифование

Шлифуемая версия	Нешлифуемая версия
P220-P240	P320, красный Scotch Brite

Шпатлёвки серии LS:
Отшлифовать «на сухую» абразивом P180, затем P240-P320.
Выровнять кромку шпатлёвки и старого отделочного покрытия абразивом P240-P320

Шлифуемая версия	Нешлифуемая версия
P220-P240	P320, красный Scotch Brite

Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь:
Обезжирить сухое шлифование

Шлифуемая версия	Нешлифуемая версия
P180-P220	P220-P320

Алюминий:
Обезжирить. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU WASH COMPOUND, затем обезжирить

Удалите всю повреждённую и/или подверженную коррозии часть с помощью шлифования,обдуйте сжатым воздухом и/или протрите протирочной салфеткой. Убедитесь, что отшлифованная поверхность очищена после последнего цикла шлифования.
На поверхности из голой стали, алюминия, нержавеющей стали используйте травящий грунт или эпоксидный грунт на большей площади, чем площадь зачищенная при шлифовании.
Обязательно очистить обезжиривателем SU SILICON OFF с использованием одноразовой протирочной салфетки.
Протрите поверхность с помощью липкой салфетки, обдувая сжатым воздухом.
Внимание! Обновляйте риску при помощи красного скотч-брайта непосредственно перед нанесением.

1.2.2.

Колеруемый грунт-наполнитель (продолжение)

Шлифуемая версия BASE

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

	По весу	По объёму
Грунт	100	100
Отвердитель	20	30
Разбавитель	5-20	10-25

Колеруемая шлифуемая версия
При необходимости грунт можно тонировать солидными пигментами KANSAI PAINT до 10% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем

	По весу	
Грунт	100	смесь
Цветной солид	10	

+

Отвердитель	20
Разбавитель	10

НАНЕСЕНИЕ

2-3 слоя

Нанесите готовую к применению смесь на хорошо подготовленную поверхность, тонко и однородно.
Нанесите 2-3 мокрых слоя, выдерживая межслойную сушку. Наносите каждый последующий слой после проверки «на отлип».

ВАЖНО!
МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

2-3 мин при 20°C
Допускается принудительный обдув воздухом

ВРЕМЯ СУШКИ

60 мин при 20°C

20-25 мин при 60°C

Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесённой плёнки

ОБРАБОТКА

P320

P400-P500

Для последующей окраски, отшлифовать высохший грунт абразивом «сухим» методом

ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ

140-180 мкм

1.2.2.

Колеруемый грунт-наполнитель (продолжение)

Нешлифуемая версия

Применение грунта методом «мокрый по мокрому» ускоряет процесс ремонта, поскольку не требует дополнительных временных затрат на промежуточное шлифование и сушку грунта для нанесения последующих покрытий

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Нанесение на голый металл, старые отделочные покрытия:

	По весу	По объёму
Грунт	100	100
Отвердитель	20	30
Разбавитель	40-60	45-70

ВАЖНО! При нанесении на кислотный грунт рекомендуется добавить в грунт 50% 002 ALUMINIUM CONTROLLER.
При необходимости грунт можно тонировать цветными солидными пигментами KANSAI PAINT до 50% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем

	По весу	По объёму	
Грунт	100	100	смесь
002 ALUMINIUM CONTROLLER (или цветной пигмент)	50	50	

+

Отвердитель	30	50
Разбавитель	50-70	55-75

НАНЕСЕНИЕ

сопло 1,3-1,4,
давление 1,5-2,5

1,5-2 слоя

Нанесите готовую к применению смесь на хорошо подготовленную поверхность, тонко и однородно.
Нанесите 1,5-2 слоя, выдерживая межслойную сушку.
Наносите каждый последующий слой после проверки «на отлип».

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

2-3 мин при 20°C

ВРЕМЯ СУШКИ

10 мин при 20°C

ВАЖНО! Нанесение последующего покрытия должно быть осуществлено не позднее 40 минут после грунтования!

Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки

ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ

15-25 мкм

1.2.2.

Колеруемый грунт-наполнитель (продолжение)

Версия напыляемой шпатлёвки

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

	По весу	По объёму
Грунт	100	100
Отвердитель	20	30
Разбавитель	5	5

При необходимости, грунт можно тонировать цветными, солидными пигментами KANSAI PAINT, до 10% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем

НАНЕСЕНИЕ

сопло 1,8-2,0, давление 1,5-2,5

Нанесите несколько мокрых слоёв на поверхность для придания глянцевого вида.

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

10 мин при 20°C

ВРЕМЯ СУШКИ

60 мин при 20°C

20 мин при 60°C

Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесённой плёнки

ОБРАБОТКА

P320

P400-P500

Отшлифуйте поверхность, чтобы она стала ровной.
Для последующей окраски, отшлифовать высохший грунт абразивом P400-P500 «сухим» методом.

ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ

250-300 мкм

1.2.2.

Колеруемый грунт-наполнитель (продолжение)

Нанесение на пластиковые детали

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Возможно выбирать пропорции смешивания, в зависимости от наличия отвердителя:

Вариант 1.
Применяется отвердитель от лака RETAN PG ECO CLEAR HX PLASTIC HARDENER

	По весу
Грунт	100
Отвердитель	20
Разбавитель	20-40

Вариант 2.
Применяется отвердитель от лака 64-381-013 RETAN PG ECO HS CLEAR PLASTIC HARDENER

	По весу
Грунт	100
Отвердитель	10
Разбавитель	30-50

При необходимости, грунт можно тонировать цветными, солидными пигментами KANSAI PAINT, до 50% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем.

НАНЕСЕНИЕ

сопло 1,3-1,4,
давление 1,5-2,5

2-3 слоя

Нанесите готовую к применению смесь на хорошо подготовленную поверхность, тонко и однородно.
Нанесите несколько мокрых слоёв на поверхность для придания глянцевого вида.
Распыляйте каждый новый слой после проверки «на отлип»

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

10 мин при 20°C

ВРЕМЯ СУШКИ

40 мин при 60°C

Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки.

ОБРАБОТКА

P320

P400-P500

Отшлифуйте поверхность, чтобы она стала ровной.
Для последующей окраски, отшлифовать высохший грунт абразивом P400-P500 «сухим» методом.

ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ

140-180 мкм

1.2.2.

Колеруемый грунт-наполнитель (продолжение)

Выбор и изготовление цветных подложек

ВЫБОР ЦВЕТА

Грунт серии FILLER 2 BASE выпускается в 3-х основных цветах, что позволяет увеличить укрывающую способность красок.
Смешивая грунты между собой можно получить наиболее опти мальный оттенок серого цвета, руководствуясь таблицами ниже

ОСНОВНЫЕ ЦВЕТА

Грунт 327-894 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE WHITE
Светло-серый, соответствует цветной подложке с насыщенностью L-90. Грунт этого цвета можно применять в качестве подложки на 3-х слойные белые перламутры и для белых однотонных покрытий.

L-90

Грунт 327-895 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE GREY
Серый, соответствует цветной подложке с насыщенностью L-65. Серый цвет этого грунта является нейтральным, поэтому он может применяться в качестве подложки для большинства современных цветов автомобилей.

L-65

Грунт 327-896 RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE DARK GREY
Тёмно-серый, соответствует цветной подложке с насыщенностью L-40. Возможно применение в качестве подложки для повышения укрывающей способности крупных металликов.

L-40

СМЕШИВАНИЕ ЦВЕТОВ

Грунты можно смешивать между собой для создания необходимого оттенка серого

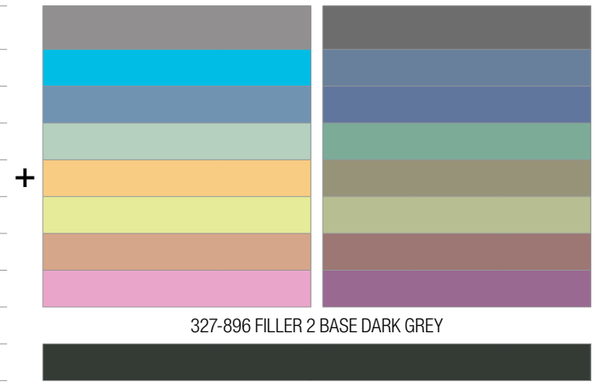
		L-90	L-80	L-65	L-55	L-40
327-894 FILLER 2 WHITE	L-90	100	80			
327-895 FILLER 2 GREY	L-65		20	100	80	
327-896 FILLER 2 DARK GREY	L-40				20	100
327-894 FILLER 2 WHITE	L-90	100	97	85	65	
327-896 FILLER 2 DARK GREY	L-40		3	15	35	100

ГРУНТ ШЛИФУЕМАЯ ВЕРСИЯ

При необходимости, грунт можно тонировать солидными пигментами KANSAI PAINT, до 10% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем.

	По весу	
Грунт	100	смесь
Цветной солид	10	
+		
Отвердитель	20	
Разбавитель	10	

Однотонный пигмент

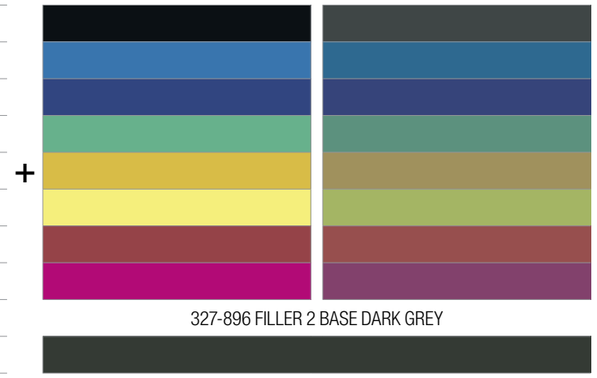


ГРУНТ ВЕРСИЯ «МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ»

При необходимости грунт можно тонировать солидными пигментами KANSAI PAINT до 50% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем

	По весу	По объёму	
Грунт	100	100	смесь
Цветной пигмент	50	50	
+			
Отвердитель	30	30	
Разбавитель	40-60	45-40	

Однотонный пигмент



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить при 20°C

1.2.2.1.

Отвердитель для грунта-наполнителя

RETAN PG HYBRID ECO HARDENER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	94-384-006 RETAN PG HYBRID ECO HARDENER Упаковка 1 л, 4 л Отвердитель для грунтов RETAN PG HYBRID ECO FILLER 2 BASE
СОСТАВ	Изоционатные смолы
ЦВЕТ	Бесцветный
ПЛОТНОСТЬ	0,95±0,03 г/см^3

1.2.3.

1K адгезионный грунт-изолятор

KAR MY SEALER KAI

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Специальный, однокомпонентный, адгезионный грунт. Применяется в труднодоступных для шлифования местах, где сложно провести обработку абразивными материалами, обеспечивая при этом наилучшую адгезию покрытия с обработанной поверхностью.
СОСТАВ	Специальные синтетические смолы
ЦВЕТ	Бесцветный
АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ	Грунт 14-349-101 KAR MY SEALER KAI Упаковка 4 л Продукт готов к применению
ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ	Любые старые отделочные покрытия
ПЛОТНОСТЬ	0,88 г/см^3
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	10 м^2/л при толщине 2 мкм
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ SU SILICON OFF	Тщательно обезжирить
ОБОРУДОВАНИЕ	Краскопульт, диаметр сопла 1,3-1,5 мм пневматический, давление 1,5-2,0 бар

НАНЕСЕНИЕ	Нанесите 1-2 полумокрых слоя, выдерживая межслойную сушку
МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА	3-5 мин при 20°C
ВРЕМЯ СУШКИ	15 мин при 20°C, но не позднее 24 часов В случае превышения максимального времени сушки, нанесите грунт повторно Время сушки может зависеть от различных параметров таких, как влажность, скорость потока воздуха в помещении, толщина нанесенной плёнки
ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ	5-10 мкм
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	Любые отделочные покрытия KANSAI PAINT
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Нитроцеллюлозные растворители
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C

1.2.4.

1K грунт для пластиков

KAR PLASTIC PRIMER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Быстросохнущий, однокомпонентный, адгезионный грунт для автомобильных пластиков. Грунт отличается превосходной адгезией, высокой эластичностью и лёгкостью в применении.
СОСТАВ	Модифицированный полипропилен
ЦВЕТ	Бесцветный
АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ	Грунт 14-349-102 KAR PLASTIC PRIMER Упаковка 1 л Продукт готов к применению
ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ	Любые типы автомобильных пластиков, кроме полиэтилена (PE)
ПЛОТНОСТЬ	0,87 г/см^3
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	10 м^2/л при толщине 2 мкм
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ SU SILICON OFF	В связи с тем, что при изготовлении пластиковых деталей в них вводят различные формовые смазки, перед началом ремонта деталь должна быть очищена от этой смазки следующим образом: 1. Тщательно обезжирить 2. Зачистить, используя 3M Scotch Brite серый модификации совместно с матирующей пастой SU WASH COMPOUND, или применяя сухое шлифование и абразив P180 3. Прогреть деталь, или ремонтируемый участок при температуре 60°C в течение 60 минут 4. Обезжирить, используя SU SILICON OFF При необходимости повторить описанную процедуру

ОБОРУДОВАНИЕ	Краскопульт, диаметр сопла 1,3-1,5 мм Пневматический, 1,5-2,0 бар
НАНЕСЕНИЕ	Нанесите 1 мокрый слой
ВРЕМЯ СУШКИ	15 мин при 20°C, но не более 4 часов при 20°C В случае превышения максимального времени сушки, нанесите грунт повторно
ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ	3-5 мкм
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	Любые отделочные покрытия KANSAI PAINT
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Нитроцеллюлозные растворители
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C

1.2.5.

Грунт антикоррозионный

NON CHROME PRIMER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Двухкомпонентный антикоррозионный грунт, обеспечивающий надёжную защиту голого металла и дополнительную адгезию последующих слоёв отделочного покрытия. Возможно наносить под шпатлёвку. Обладает улучшенными экологическими показателями. Из состава исключены хроматы цинка, а содержание ксилола и толуола менее 1%
СОСТАВ	Поливинил
ЦВЕТ	Серый
АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ	Грунт 478-100 NON CHROME PRIMER Упаковка 1 кг
ДОБАВКИ	Отвердитель 478-101 NON CHROME PRIMER HARDENER Упаковка 0,5 л Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л
ПЛОТНОСТЬ	1,15 г/см^3
ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ	Сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	10 м^2/л при толщине 7 мкм

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

SU SILICON OFF

Голый металл:
Тщательно обезжирить. Отшлифовать сухим методом, используя абразив P180-P220

Под шпатлевание:
Обезжирить. Отшлифовать, используя абразив P80-P120.
Нанесение шпатлёвки на антикоррозионный грунт возможно после сушки 60 мин при 20°C, но не позднее чем через 48 часов

«Мокрый по мокрому»:
Обезжирить. Отшлифовать, используя абразив P220-P320

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

	По весу	По объёму
Грунт	100	100
Отвердитель	50	50
Разбавитель	120	130-140

ОБОРУДОВАНИЕ

Краскопульт, диаметр сопла 1,3-1,4 мм

пневматический, давление 1,5-2,0 бар

ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ

8 часов при 20°C

НАНЕСЕНИЕ

Нанесите 1 мокрый слой

ВРЕМЯ СУШКИ

30 минут при 20°C до нанесения последующего покрытия
15 мин при 20°C в шлифуемой версии
60 мин при 20°C под нанесение шпатлёвки.

15 мин при 60°C

При последующем нанесении шпатлёвки, рекомендуется принудительная сушка.

ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ	4-7 мкм
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	Шпатлёвки, 2K грунты KANSAI PAINT
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Нитроцеллюлозные растворители

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить при 20°C

478-101

1.2.5.1.

Отвердитель для антикоррозионного грунта
NON CHROME PRIMER HARDENER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Отвердитель для антикоррозионного грунта NON CHROME PRIMER
СОСТАВ	Изоцианатные смолы
ЦВЕТ	Бесцветный
АРТИКУЛ	478-101 NON CHROME PRIMER HARDENER Упаковка 0,5 л
ПЛОТНОСТЬ	0,94±0,03 г/см^3

1.3.1.

2K уретановое покрытие

RETAN PG80

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентное, уретановое, отделочное покрытие универсальной сушки, разработанное для покраски автомобилей однослойными системами сплошного цвета (без эффектов).
Благодаря обширной товарной линейке, RETAN PG80 используется не только для легкового транспорта, но и для коммерческого транспорта (грузовики), промышленности (металлические конструкции) и т.д.
Краски этой серии обладают превосходным блеском и прочностью, малым временем сушки до полирования, устойчивостью в течение длительного времени к любым атмосферным воздействиям, различным маслам, сольвентам, что способствует длительному сохранению безупречного вида лакокрасочного покрытия. Возможность комбинирования компонентов системы, позволяет использовать краски серии PG80 при различном температурном режиме.

СОСТАВ

Уретановые смолы

ЦВЕТ

Согласно каталогу цветов
KANSAI PAINT RETAN PG80 COLOR GUIDE

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД

В зависимости от цвета;
9-11 $м^2$/л при толщине 60-70 мкм

АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ

Краска 388-XXX RETAN PG80
Упаковка 1 л, 4 л

Отвердитель 386-006 RETAN PG80 HARDENER
Отвердитель 386-008 RETAN PG80 HIGH LEVEL HARDENER
Отвердитель 15-388-901 RETAN PG80 HARDENER QUICK
Отвердитель 389-001 MULTI HARDENER PL
Упаковка 1 л, 4 л

ДОБАВКИ

Разбавитель для плавного перехода
388-022 BLENDING-IN LEVELER STANDARD
388-023 BLENDING-IN LEVELER SLOW
388-024 BLENDING-IN LEVELER SUPER SLOW
Упаковка 4 л

Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5
Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10
Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20
Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30
Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40
Упаковка 4 л

Добавка антисиликоновая 12-302-020 RETAN PG ADDITIVE M2
Упаковка 0,2 л

Добавка матовая
14-381-104 RETAN PG ECO FLAT BASE
Упаковка 0,9 кг

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Грунты Kansai Paint, уретановые покрытия, OEM покрытия, существующие типы отделочных покрытий

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

SU SILICON OFF

Грунт, сухое шлифование:
Предварительное шлифование абразивом P320;
Завершающее шлифование абразивом P400-P500

Отделочные покрытия:
Обезжирить
Заматировать поверхность, используя 3M Scotch Brite серой, обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (ПО ВЕСУ)

Стандартный отвердитель RETAN PG80 HARDENER

Краска	Отвердитель	Разбавитель
100	10	50-70

Отвердитель RETAN PG80 HIGH LEVEL HARDENER (лучший внешний вид)

Краска	Отвердитель	Разбавитель
100	20	40-50

Отвердитель для пластиков MULTI HARDENER PL

Краска	Отвердитель	Разбавитель
100	40	30-50

ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ

10°C	20°C	30°C
16 часов	8 часов	5 часов

Краска, смешанная с отвердителем, должна быть использована в течение указанного времени.
В противном случае, краска вступает в реакцию с отвердителем и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

ОБОРУДОВАНИЕ

Краскопульт, диаметр сопла 1,3-1,4 мм

Пневматический, 1,8-2,0 бар

ВРЕМЯ СУШКИ

	10°C	20°C	30°C	60°C
На отлип, от пыли	10 мин	5 мин	3 мин	/
Полирование абразивными пастами	6 ч	3 ч	2 ч	20 мин
Полирование плавного перехода	24 ч	16 ч	6 ч	20 мин
Устойчивость к атмосферным воздействиям	20 ч	12 ч	8 ч	20 мин
Устойчивость к бензину	36 ч	24 ч	20 ч	30 мин
Полная полимеризация	72 ч	48 ч	40 ч	50 мин

ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ

20-30 мкм на слой

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Нитроцеллюлозные растворители

ПРИМЕЧАНИЯ

* Если в дальнейшем предполагается нанести лаковое покрытие на RETAN PG80, следует дождаться полного высыхания краски
* При окраске пластиковых деталей рекомендуется сушка 40 мин при 60°C
* Рекомендуется наносить на 2K полиуретановый грунт Kansai Paint
* В случае повторного ремонта, рекомендуется просушить поверхность 20 мин при 60°C
* Тщательно отмеряйте и перемешивайте отвердитель
* Всегда держите отвердитель в плотно закрытой таре, в тёмном прохладном месте

1.3.1.

2K уретановое покрытие

Покраска детали целиком

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Стандартный отвердитель RETAN PG80 HARDENER

Краска	Отвердитель	Разбавитель
100	10	50-70

Отвердитель RETAN PG80 HIGH LEVEL HARDENER (лучший внешний вид)

Краска	Отвердитель	Разбавитель
100	20	40-50

НАНЕСЕНИЕ

1. Туманный слой.
   Нанесите тонкий, лёгкий, туманный слой по всей окрашиваемой поверхности.

2. Мокрый слой.
   Нанесите 1-3 полу-мокрых слоя по всей окрашиваемой поверхности до достижения укрывистости, выдерживая межслойную сушку 5-10 минут. Затем нанесите один «мокрый» слой до достижения глянца.

Чтобы предотвратить образование «апельсиновой корки», добавьте в готовую смесь до 20% универсального разбавителя RETAN PG ECO HS THINNER и нанесите несколько тонких слоёв.

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

5-10 мин при 20°C

ВРЕМЯ СУШКИ

30 мин при 60°C
Желательна выдержка до 12 часов перед использованием

ОБРАБОТКА

Полировка возможна после 4 часов при 20°C после окраски.

Используйте абразив P1500-P2000 или каттер для удаления пыли, затем отполируйте, используя абразивную пасту

1.3.1.

2K уретановое покрытие

Покраска методом «плавный переход»

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Место «плавного перехода» зашлифовать, используя 3M Scotch Brite с матирующей пастой SU WASH COMPOUND

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Стандартный отвердитель RETAN PG80 HARDENER

Краска	Отвердитель	Разбавитель
100	20	40-50

Отвердитель RETAN PG80 HIGH LEVEL HARDENER (лучший внешний вид)

Краска	Отвердитель	Разбавитель
100	20	40-50

НАНЕСЕНИЕ

1. Туманный слой.
   Нанесите тонкий легкий туманный слой по всей окрашиваемой поверхности.

2. Мокрый слой.
   Нанесите 1-3 полу-мокрых слоя по всей окрашиваемой поверхности до достижения укрывистости, выдерживая межслойную сушку 5-10 минут. Затем нанесите один «мокрый» слой до достижения глянца.

Чтобы предотвратить образование «апельсиновой корки», добавьте в готовую смесь до 20% универсального разбавителя RETAN PG ECO HS THINNER, и нанесите тонкий слой.

«Плавный переход»
Добавьте в готовую смесь 50-60% разбавителя для плавного перехода RETAN PG BLENDING-IN LEVELER. Нанесите эту смесь на зону перехода.
При необходимости, для уменьшения границ перехода, добавьте в применяемую смесь ещё до 100% разбавителя для плавного перехода RETAN PG BLENDING-IN LEVELER, и нанесите.

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

5-10 мин при 20°C

ВРЕМЯ СУШКИ

30 мин при 60°C
Желательна выдержка до 12 часов перед использованием

ОБРАБОТКА

Полировка возможна после 6 часов при 20°C после окраски.

Используйте абразив P1500-P2000 или каттер для удаления пыли, затем отполируйте, используя абразивную пасту

1.3.1.

2K уретановое покрытие

Покраска пластиковых деталей

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Отвердитель MULTI HARDENER PL

Краска	Отвердитель	Разбавитель
100	40	30-50

НАНЕСЕНИЕ

1. Туманный слой.
   Нанесите тонкий, лёгкий, туманный слой по всей окрашиваемой поверхности.

2. Мокрый слой.
   Нанесите 1-3 полу-мокрых слоя по всей окрашиваемой поверхности до достижения укрывистости, выдерживая межслойную сушку 5-10 минут. Затем нанесите один «мокрый» слой до достижения глянца.

Чтобы предотвратить образование т.н. «апельсиновой корки», добавьте в готовую смесь до 20% универсального разбавителя RETAN PG ECO HS THINNER, и нанесите несколько тонких слоёв.

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

5-10 мин при 20°C

ВРЕМЯ СУШКИ

30 мин при 60°C
Желательна выдержка до 12 часов перед использованием

ОБРАБОТКА

Полировка возможна после 4 часов при 20°C после окраски.

Используйте абразив P1500-P2000 или каттер для удаления пыли, затем отполируйте, используя абразивную пасту

1.3.1.

Матовый эффект

Используя матовую добавку 14-381-104 RETAN PG ECO FLAT BASE, можно достичь матового эффекта покрытия, согласно приведённым пропорциям смешивания (по весу) в таблицах ниже.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Отвердитель 386-006 RETAN PG80 HARDENER

Краска	Отвердитель	Матовая добавка	Разбавитель
100	10	0-100	40-60

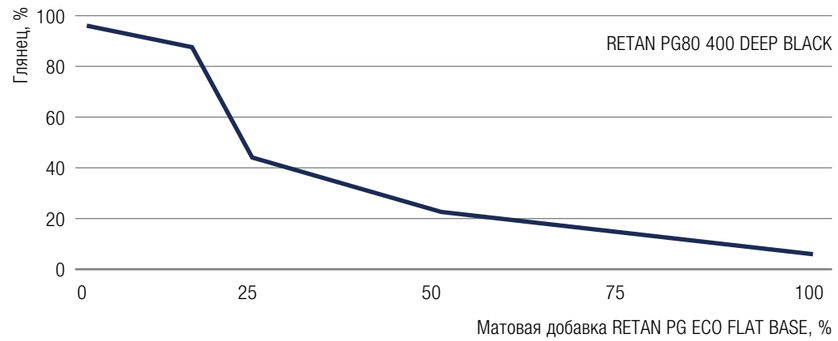
Отвердитель 386-008 RETAN PG80 HIGH LEVEL HARDENER

Краска	Отвердитель	Матовая добавка	Разбавитель
100	20	0-100	40-80

НАНЕСЕНИЕ

Для пластиковых деталей используйте отвердитель 389-001 MULTI HARDENER PL в пропорции 40% по весу.

Добавление RETAN PG ECO FLAT BASE
в чёрную краску RETAN PG80 400 DEEP BLACK и уровень глянца



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить при 20°C

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Настоящая продукция предназначена для применения квалифи-цированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании ка кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Смотрите MSDS

1.3.2.

Базовое покрытие

RETAN PG HYBRID ECO

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Экологичное, уретановое, базовое покрытие, предназначенное для ремонтной окраски автомобилей в двутрёхслойных системах база/лак или подложка/база/лак. Краски этой серии характеризуются очень высокой укрывающей способностью, малым временем высыхания «на отлип», легки и удобны в применении. Возможность комбинировать компоненты системы, позволяет использовать краски PGHBHS при различных температурах.
СОСТАВ	Уретановые смолы
ЦВЕТ	Согласно каталогу цветов KANSAI PAINT RETAN PG HYBRID ECO COLOR GUIDE
ПЛОТНОСТЬ	0,96±0,02 г/см^3
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	В зависимости от цвета; 15-22 м^2/л при толщине покрытия 15-20 мкм
АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ	**Краска RETAN PG HYBRID ECO:** 94-384-XXX - Базовые солидные пигменты и металлики RETAN PG HYBRID ECO 14-384-XXX - Слабоконцентрированные пигменты RETAN PG HYBRID ECO FC 14-381-XXX - Перламутровые пигменты RETAN PG ECO PEARL LIQUID 15-381-XXX - Специальные перламутры-хамелеоны PARADIS LIQUID 67-384-746 - Специальный цветной биндер MZ 46V COLOR CLEAR Упаковка 3,5 л; 0,9 л; 0,3 л Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л Разбавитель для плавного перехода 388-022 BLENDING-IN LEVELER STANDARD Упаковка 4 л Отвердитель 94-384-006 RETAN PG HYBRID ECO HARDENER

ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ	2K грунты Kansai Paint, старые отделочные покрытия
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ SU SILICON OFF	**Сухое шлифование:** Предварительное шлифование абразивом P320; Завершающее шлифование абразивом P400-P500 **Мокрое шлифование:** Предварительное шлифование абразивом P500-P600; Завершающее шлифование абразивом P800-P1000 Обязательно обезжирить поверхность до и после шлифования.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (ПО ВЕСУ)

Двухслойная система
Однотонные цвета, металлики и 2-слойные перламутры

Краска	Разбавитель
100	40-60

Трёхслойная система 1.
Нижний слой. Подложка.
В приготовлении цветной подложки используется отвердитель 94-384-006 RETAN PG HYBRID ECO HARDENER

Краска	Отвердитель	Разбавитель
100	10-20	30-50

2. Верхний слой. Перламутр/цветной биндер и т.п.

Краска	Разбавитель
100	70-100

ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ (С ОТВЕРДИТЕЛЕМ)

10°C	20°C	30°C
8 часов	6 часов	4 часа

Краска, смешанная с отвердителем, должна быть использована в течение указанного времени.
В противном случае, краска вступает в реакцию с отвердителем и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки

ОБОРУДОВАНИЕ

Краскопульт, диаметр сопла 1,3-1,4 мм

Пневматический, 2,0-2,5 бар

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

	10°C	20°C	30°C
Между слоями, от пыли, на отлип	7 мин	3-5 мин	2 мин
Шлифование, оклейка, нанесение лака	20 мин	10-15 мин	10 мин

В течении 24 часов при 20°C после нанесения, базовое покрытие RETAN PG HYBRID ECO должно быть перекрыто одним из HS лаков.
Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости циркуляции воздуха, толщины нанесённой плёнки, цвета краски и др.

ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ	10-25 мкм
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	Любые типы лаков KANSAI PAINT
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Нитроцеллюлозные растворители

1.3.2.

Базовое покрытие (продолжение)

Покраска детали целиком

Панельный ремонт 2-слойных покрытий типа однотонный неэффектный солид / металлик / перламутр

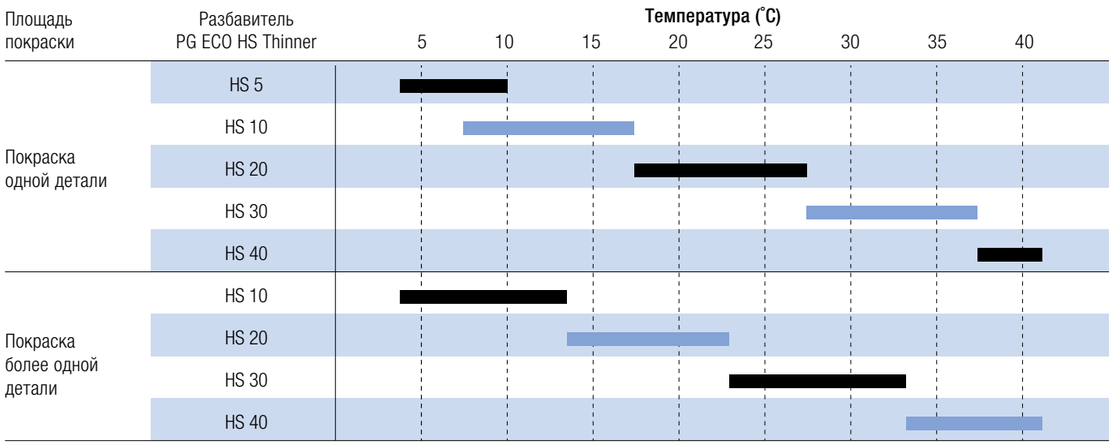
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Краска	Разбавитель
100	40-60

* Разбавитель серии 96-294-86X RETAN PG ECO HS THINNER

ВЫБОР РАЗБАВИТЕЛЯ

ВАЖНО! Не используйте сторонние разбавители для краски RETAN PG HYBRID ECO HS. Применяйте только разбавители серии 96-294-86X RETAN PG ECO HS THINNER, где цифра в названии (от 5 до 40) соответствует температуре на поверхности окрашиваемой детали.



НАНЕСЕНИЕ

1. **Укрывающий мокрый слой.**
   Нанесите два стопроцентных мокрых слоя краски до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной сушки.

1. **Корректирующий слой.**
   При необходимости нанесите корректирующий 50%-ный полумокрый слой краски при давлении 1-1,5 бар.
   Используйте липкую салфетку для удаления пыли с поверхности перед нанесением краски.
   Соблюдайте время сушки между слоями.

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

3-5 мин при 20°C

ВРЕМЯ СУШКИ ДО НАНЕСЕНИЯ ЛАКА

10-15 мин при 20°C

1.3.2.

Базовое покрытие (продолжение)

Покраска методом «плавный переход»

Покраска методом «плавный переход» 2-слойных покрытий типа однотонный неэффектный солид / металлик / перламутр

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

1. **Подготовка загрунтованной под нанесение краски поверхности. Сухое шлифование:**
   Предварительное шлифование абразивом P320; Завершающее шлифование абразивом P400-P500

   Мокрое шлифование:
   Предварительное шлифование абразивом P500-P600; Завершающее шлифование абразивом P800-P1000

2. **Подготовка окрашенной ранее поверхности (лакового покрытия).**
   Сухое шлифование абразивом P1000 Trizact / Шлифование с применением абразивной матирующей пасты SU WASH COMPOUND и абразивной губки Scotch Brite

ВЫБОР РАЗБАВИТЕЛЯ

Подробную таблицу по выбору разбавителя см. стр. 40

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

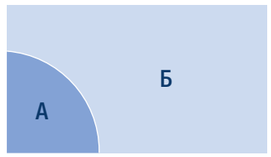
Краска	Разбавитель
100	40-60

* Разбавитель серии 96-294-86X RETAN PG ECO HS THINNER

НАНЕСЕНИЕ

1. **Нанесение разбавителя для «плавного перехода».**
   На заранее подготовленную поверхность на зону **Б** (подготовленное лаковое покрытие) нанесите один тонкий слой разбавителя для «плавного перехода» RETAN PG BLENDING-IN LEVELER не заходя на зону **А** (загрунтованная под окраску поверхность).

   Деталь под покраску



А - загрунтованный под окраску участок
Б - подготовленный участок старого лакового покрытия

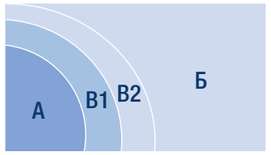
2. **Туманный адгезионный слой.**
   Нанесите тонкий одиночный слой краски на ремонтируемый загрунтованный участок **А**.

3. **Укрывающий мокрый слой.**
   Нанесите два стопроцентных мокрых слоя краски до достижения укрывистости на зону **А**, соблюдая время межслойной сушки. Следите, чтобы разбавитель для «плавного перехода» RETAN PG BLENDING-IN LEVELER не высох на поверхности окрашиваемой детали. При необходимости освежите повторным нанесением на участок Б, не заходя на участок **А**.

«Плавный переход»

4. Нанесите на зону **Б** разбавитель для «плавного перехода», не заходя на окрашенную зону **А**.
5. Нанесите один слой базового покрытия на зону **А** с частичным перекрытием зоны **Б** (участок **B1**)
6. Нанесите на зону **Б** разбавитель для «плавного перехода», не заходя на окрашенную зону **А-B1**.
7. Нанесите ещё один слой базового покрытия на зону **А** с частичным перекрытием зоны **B1-Б** (участок **B2**).
8. Нанесите на оставшуюся без окраски зону **Б** разбавитель для «плавного перехода», не заходя на окрашенную зону **А-B1-B2.**
9. Выдержите время сушки. Нанесите лаковое покрытие.

   Деталь под покраску



А - окрашенный мокрыми слоями загрунтованный участок
Б - подготовленный участок старого лакового покрытия
B1 - граница первого слоя «плавного перехода»
B2 - граница второго слоя «плавного перехода»

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

3-5 мин при 20°C

ВРЕМЯ СУШКИ ДО НАНЕСЕНИЯ ЛАКА

10-15 мин при 20°C

Базовое покрытие (продолжение)

Покраска целиком 3-слойной системой

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

SU SILICON OFF

1. Подготовка загрунтованной под нанесение краски поверхности. Сухое шлифование:
Предварительное шлифование абразивом P320;
Завершающее шлифование абразивом P400-P500

Мокрое шлифование:
Предварительное шлифование абразивом P500-P600; Завершающее шлифование абразивом P800-P1000

2. Подготовка окрашенной ранее поверхности (лакового покрытия).
Сухое шлифование абразивом P1000 Trizact /
Шлифование с применением абразивной матирующей пасты SU WASH COMPOUND и абразивной губки Scotch Brite

Обязательно обезжирить поверхность до и после шлифования.

ВЫБОР РАЗБАВИТЕЛЯ

Подробную таблицу по выбору разбавителя см. стр. 40

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (ПО ВЕСУ)

1. Нижний слой. Подложка.
В приготовлении цветной подложки используется отвердитель
94-384-006 RETAN PG HYBRID ECO HARDENER

Краска	Отвердитель	Разбавитель
100	10-20	30-50

2. Верхний слой. Перламутр/цветной биндер и т.п.

Краска	Разбавитель
100	70-100

* Разбавитель серии 96-294-86X RETAN PG ECO / HS THINNER

НАНЕСЕНИЕ

Нанесение нижнего слоя / подложки

1. **Адгезионный слой.**
   Нанесите тонкий, одиночный слой краски на ремонтируемый участок.
2. **Укрывающий мокрый слой.**
   Нанесите два стопроцентных, мокрых слоя краски до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной сушки.

Нанесение верхнего слоя / перламутра
Нанесите необходимое количество слоёв перламутровой краски, соблюдая межслойную сушку и проверяя цветовой тон, для наиболее полного совпадения цвета со смежными, неокрашиваемыми деталями автомобиля.
Количество слоёв перламутра и совпадение оттенка зависит от конкретной краски и рекомендаций колориста по нанесению. Как правило, достаточно 2-3 слоёв.
Используйте липкую салфетку для удаления пыли с поверхности перед нанесением краски.
Соблюдайте время сушки между слоями.

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

3-5 мин при 20°C

ВРЕМЯ СУШКИ ДО НАНЕСЕНИЯ ЛАКА

15-20 мин при 20°C

1.3.2.

Базовое покрытие (продолжение)

Покраска методом «плавный переход» 3х слойными базовыми эмалями

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

SU SILICON OFF

1. **Подготовка загрунтованной под нанесение краски поверхности. Сухое шлифование:**
   Предварительное шлифование абразивом P320;
   Завершающее шлифование абразивом P400-P500

Мокрое шлифование:
Предварительное шлифование абразивом P500-P600; Завершающее шлифование абразивом P800-P1000

2. **Подготовка окрашенной ранее поверхности (лакового покрытия).**
   Сухое шлифование абразивом P1000 Trizact /
   Шлифование с применением абразивной матирующей пасты SU WASH COMPOUND и абразивной губки Scotch Brite

Обязательно обезжирить поверхность до и после шлифования.

ВЫБОР РАЗБАВИТЕЛЯ

Подробную таблицу по выбору разбавителя см. стр. 40

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (ПО ВЕСУ)

1. **Нижний слой. Подложка.**
   В приготовлении цветной подложки используется отвердитель
   94-384-006 RETAN PG HYBRID ECO HARDENER

Краска	Отвердитель	Разбавитель	смесь
100	20	30-50	**А**

2. **Верхний слой. Перламутр/цветной биндер и т.п.**

Краска	Разбавитель	смесь
100	70-100	**Б**

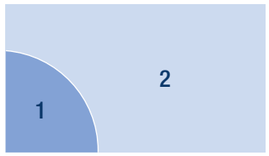
3. **Средний промежуточный слой для «плавного перехода».**

Смесь А (подложка)	Смесь Б (перламутр)	смесь
10	90	**В**

НАНЕСЕНИЕ

1. **Нанесение разбавителя для «плавного перехода».**
   На заранее подготовленную поверхность, на зону 2 (подготовленное лаковое покрытие) нанесите один тонкий слой разбавителя для «плавного перехода» RETAN PG BLENDING-IN LEVELER, не заходя на зону **1** (загрунтованная под окраску поверхность).

Деталь под покраску



1 - загрунтованный под окраску участок
2 - подготовленный участок старого лакового покрытия

2. **Нанесение подложки. Туманный адгезионный слой.**
   Нанесите тонкий одиночный слой подложки (смесь А) на ремонтируемый загрунтованный участок 1.

НАНЕСЕНИЕ

3. **Нанесение подложки. Укрывающий мокрый слой.**
   Нанесите два стопроцентных, мокрых слоя подложки до достижения укрывистости на зону **1**, соблюдая время межслойной сушки.
   Следите, чтобы разбавитель для «плавного перехода» RETAN PG BLENDING-IN LEVELER не высох на поверхности окрашиваемой детали. При необходимости освежите повторным нанесением на участок 2, не заходя на участок 1.

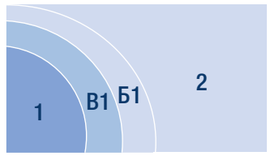
«Плавный переход»

4. Приготовьте смесь В для «плавного перехода», смешав 10% готовой смеси подложки и 90% смеси готового перламутра, как указано ниже:

Смесь А (подложка)	Смесь Б (перламутр)	смесь
10	90	**В**

5. Нанесите на зону **2** разбавитель для «плавного перехода», не заходя на окрашенную зону **1**.
6. Нанесите несколько перекрывающих друг друга слоёв смеси для «плавного перехода» **В** на зону **1**, с частичным перекрытием зоны **2** (участок от **1** до **В1**)
7. Нанесите на зону **2** разбавитель для «плавного перехода», не заходя на окрашенную зону **1-В1**.
8. Нанесите несколько перекрывающих друг друга слоёв перла-мутровой смеси **Б** на зону **1**, с частичным перекрытием зоны **2** (участок от **1** до **Б1**).
9. Нанесите на оставшуюся без окраски зону 2 разбавитель для «плавного перехода», не заходя на окрашенную зону **1-В1-Б1**.

Деталь под покраску



1 - окрашенный подложкой загрунтованный участок
2 - подготовленный участок старого лакового покрытия
В1 - граница слоёв «плавного перехода» смеси В
Б1 - граница слоёв «плавного перехода» смеси Б

10. Выдержите время сушки. Нанесите лаковое покрытие.

Соблюдайте время межслойной сушки при нанесении подложки и перламутра.

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

3-5 мин при 20°C

ВРЕМЯ СУШКИ ДО НАНЕСЕНИЯ ЛАКА

15-20 мин при 20°C

1.3.2.

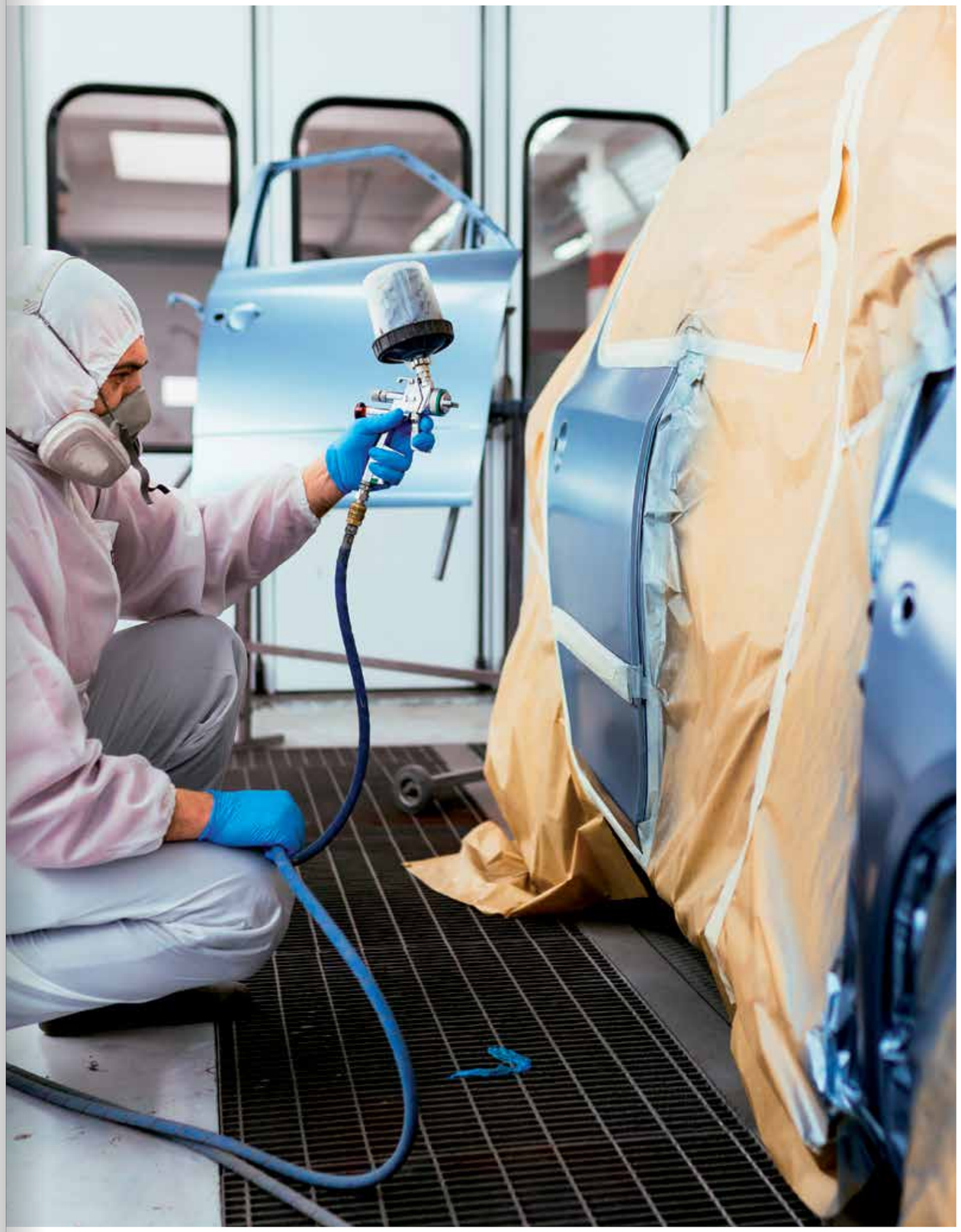
Добавка для улучшения качества покрытия

95-384-100 METALLIC NICE HYPER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Компонент базового покрытия RETAN PG HYBRID ECO METALLIC NICE HYPER, применяется для улучшения качества финишного покрытия. Служит для избавления от эффекта «яблочности» в сложных цветах.
АРТИКУЛ	Добавка 95-384-100 RETAN PG HYBRID ECO METALLIC NICE HYPER Упаковка 3,5 л
ЦВЕТ	Мутно-молочный
ПРИМЕНЕНИЕ	Некоторые цветовые формулы системы RETAN PG HYBRID ECO HS уже содержат в своём составе компонент METALLIC NICE HYPER, например, TOYOTA 1G3. При необходимости можно добавлять METALLIC NICE HYPER в цветовую формулу краски: * заменить в цветовой формуле пигмент 002 ALUMINIUM CONTROLLER равным количеством METALLIC NICE HYPER; * добавить 10% METALLIC NICE HYPER в светлые, или светло-серые цвета-металлики, затем добавить разбавитель на весь объём краски; * добавить 30% METALLIC NICE HYPER в тёмные металлики, затем добавить разбавитель на весь объём краски.
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ	При добавлении METALLIC NICE HYPER в уже приготовленные цветовые формулы, рекомендуется предварительно смешать необходимый объём добавки с разбавителем, и затем долить её в уже приготовленную цветовую формулу. +

METALLIC NICE HYPER	Разбавитель
100	40-60

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Настоящая продукция предназначена для применения квалифи-цированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании ка кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ. Смотрите MSDS



1.4.1.

Быстросохнущий лак 2:1

RETAN PG ECO HS CLEAR Q

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Прозрачный, двухкомпонентный лак с высоким сухим остатком. Предназначен для покраски в двух и трёхслойных системах. Обладает непревзойдённой степенью глянца, высокой механической и химической стойкостью в процессе эксплуатации. Исключает дефект отслоения базового покрытия от лака.
Может быть нанесён в 1,5 слоя, при этом толщина покрытия достигает 60 мкм. Такая толщина покрытия и сокращение количества слоёв способствует экономии материала и временных трудозатрат. Время нанесения и сушки снижено на 55% по сравнению с другими лаками.
Благодаря большому выбору разбавителей, лак может применяться для широкого спектра ремонтных работ, как для частичной, так и для полной окраски автомобилей

СОСТАВ

Уретановые смолы

ЦВЕТ

Бесцветный

ПЛОТНОСТЬ

0,98±0,02 г/см^3

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД

9-12 м^2/л при толщине 50-60 мкм

АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

Лак 381-041 RETAN PG ECO HS CLEAR Q Упаковка 4 л
Отвердитель 381-012 RETAN PG ECO HS CLEAR Q HARDENER
Отвердитель-пластификатор 64-381-013 RETAN PG ECO HS CLEAR PLASTIC HARDENER
Упаковка 2 л

96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель
96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель
96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель
96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель
96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Разбавитель
Упаковка 4 л

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Базовое покрытие KANSAI PAINT

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Смесь с отвердителем проникающего типа. При сушке проникает в базовый слой и создаёт единую, кристаллическую решётку, поэтому отслоение лака от базового покрытия невозможно:

	По весу	По объёму
Лак	100	100
Отвердитель	50	50
Разбавитель	10-20	10-25

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Смесь с отвердителем-пластификатором для окраски пластиковых деталей:

	По весу
Лак	100
Отвердитель	60
Разбавитель	10-20

ОБОРУДОВАНИЕ

Краскопульт, диаметр сопла 1,3-1,4 мм

Пневматический, 1,8-2,5 бар

ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ

1,5-2 часа при 10°C
1-1,5 часа при 20°C
40 мин при 30°C

Лак, смешанный с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае, лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски может быть непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки

НАНЕСЕНИЕ

Нанесите 1,5 мокрых слоя.
Тонко и равномерно нанесите лак на чистую и сухую «на отлип» базовую поверхность.
Затем без межслойной сушки, нанесите один полный мокрый слой, обращая внимание на общий внешний вид глянца при нанесении

ВРЕМЯ СУШКИ

8 мин при 60°C
2 часа при 20°C

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в ОСК, толщины нанесённой плёнки покрытия и др.

ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ

50-60 мкм

ОБРАБОТКА

Используйте абразив P1500-P2000 для удаления любой мелкой пыли и мусора.
Используйте соответствующую абразивную полировальную пасту и подходящий полировальный круг для улучшения вида глянцевой поверхности

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Нитроцеллюлозные растворители

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить при 20°C

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Настоящая продукция предназначена для применения квалифи-цированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания лака и компонентов на кожу и в глаза. При попадании ка кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Смотрите MSDS

381-012

1.4.1.1.

Отвердитель для быстросохнущего лака

RETAN PG ECO HS CLEAR Q HARDENER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Отвердитель для быстросохнущего лака 2:1 RETAN PG ECO HS CLEAR Q
СОСТАВ	Изоционатные смолы
ЦВЕТ	Бесцветный
АРТИКУЛ	381-012 RETAN PG ECO HS CLEAR Q HARDENER Упаковка 2 л
ПЛОТНОСТЬ	1,02±0,03 г/см^3

381-013

1.4.1.2.

Отвердитель-пластификатор для грунта/лака

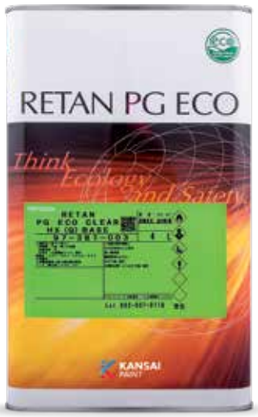
RETAN PG ECO HS CLEAR PLASTIC HARDENER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Специальный отвердитель-пластификатор, придающий дополни-тельную эластичность уретановым грунтам, эмалям и лакам, применяемый при покраске пластиковых деталей. Применяется вместо стандартного отвердителя для соответствующих материалов в определённых пропорциях. В химическом составе этого отвердителя отсутствуют многие вредные вещества для окружающей среды и человека
СОСТАВ	Изоционатные смолы
ЦВЕТ	Бесцветный
АРТИКУЛЫ	Отвердитель 381-013 RETAN PG ECO HS CLEAR PLASTIC HARDENER Упаковка 2 л
ПЛОТНОСТЬ	1.01±0,03 г/см^3
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Настоящая продукция предназначена для применения квалифи-цированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания материала и компонентов на кожу и в глаза. При попадании ка кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ. Смотрите MSDS

1.4.2.

Высокоглянцевый лак 2:1

RETAN PG ECO CLEAR HX Q



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный, полиуретановый лак воздушной сушки, с пониженным содержанием вредных для окружающей среды и человека веществ.
Предназначен для покраски в поверх базовой эмали. В следствии малого времени высыхания «на отлип» и возможности высыхания всего за 4 часа при 20°C до полировки, этот лак пригоден для нанесения в любых производственных условиях. Обладает повышенной степенью глянца, отличной механической стойкостью, прекрасной растекаемостью, легко полируется, пригоден для широкого спектра окрасочных работ, от частичной до полной окраски.
Возможно использовать со специальным медленным отвердителем при покраске больших площадей и высоких температурах поверхности нанесения.

СОСТАВ

Уретановые смолы

ЦВЕТ

Бесцветный

ПЛОТНОСТЬ

0,97±0,02 г/см^3

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД

9-12 м^2/л при толщине 50-60 мкм

АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

Лак 97-381-003 RETAN PG ECO CLEAR HX Q
Упаковка 4 л

Отвердитель стандартный 64-381-007 RETAN PG ECO CLEAR HX STANDARD HARDENER
Отвердитель-пластификатор 64-381-005 RETAN PG ECO CLEAR HX PLASTIC HARDENER
Упаковка 2 л

Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5
Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10
Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20
Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30
Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40
Упаковка 4 л

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Базовое покрытие KANSAI PAINT

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Смесь со стандартным 64-381-007:

	По весу	По объёму
Лак	100	100
Отвердитель	50	50
Разбавитель	5-30	5-35

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Выбор отвердителя:

	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
Стандарт	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Медленный						✓	✓	✓

Смесь с отвердителем-пластификатором 64-381-005 для окраски пластиковых деталей:

	По весу	По объёму
Грунт	100	100
Отвердитель	60	60
Разбавитель	25-40	30-50

ОБОРУДОВАНИЕ

Краскопульт, диаметр сопла 1,4-1,5 мм

Пневматический
2,0-2,5 бар

ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ

6 часов при 10°C I 4 часа при 20°C I 2 часа при 30°C

Лак, смешанный с отвердителем, должен быть использован в течении указанного времени. В противном случае, лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски может быть непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

НАНЕСЕНИЕ

Нанесите 2 мокрых слоя.
Равномерно нанесите слой лака на чистую и высохшую базовую поверхность.
Затем, соблюдая межслойную сушку, нанесите ещё один мокрый слой, обращая внимание на общий внешний вид глянца при нанесении

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

5-7 мин при 20°C

Допускается принудительный обдув воздухом

ВРЕМЯ СУШКИ

20 мин при 60°C
4-5 часов при 20°C

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в ОСК, толщины нанесённой плёнки покрытия и др.

ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ

50-60 мкм

ОБРАБОТКА

Используйте абразив P1500-P2000 для удаления любой мелкой пыли и мусора.
Используйте соответствующую абразивную полировальную пасту и подходящий полировальный круг для улучшения вида глянцевой поверхности

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Нитроцеллюлозные растворители

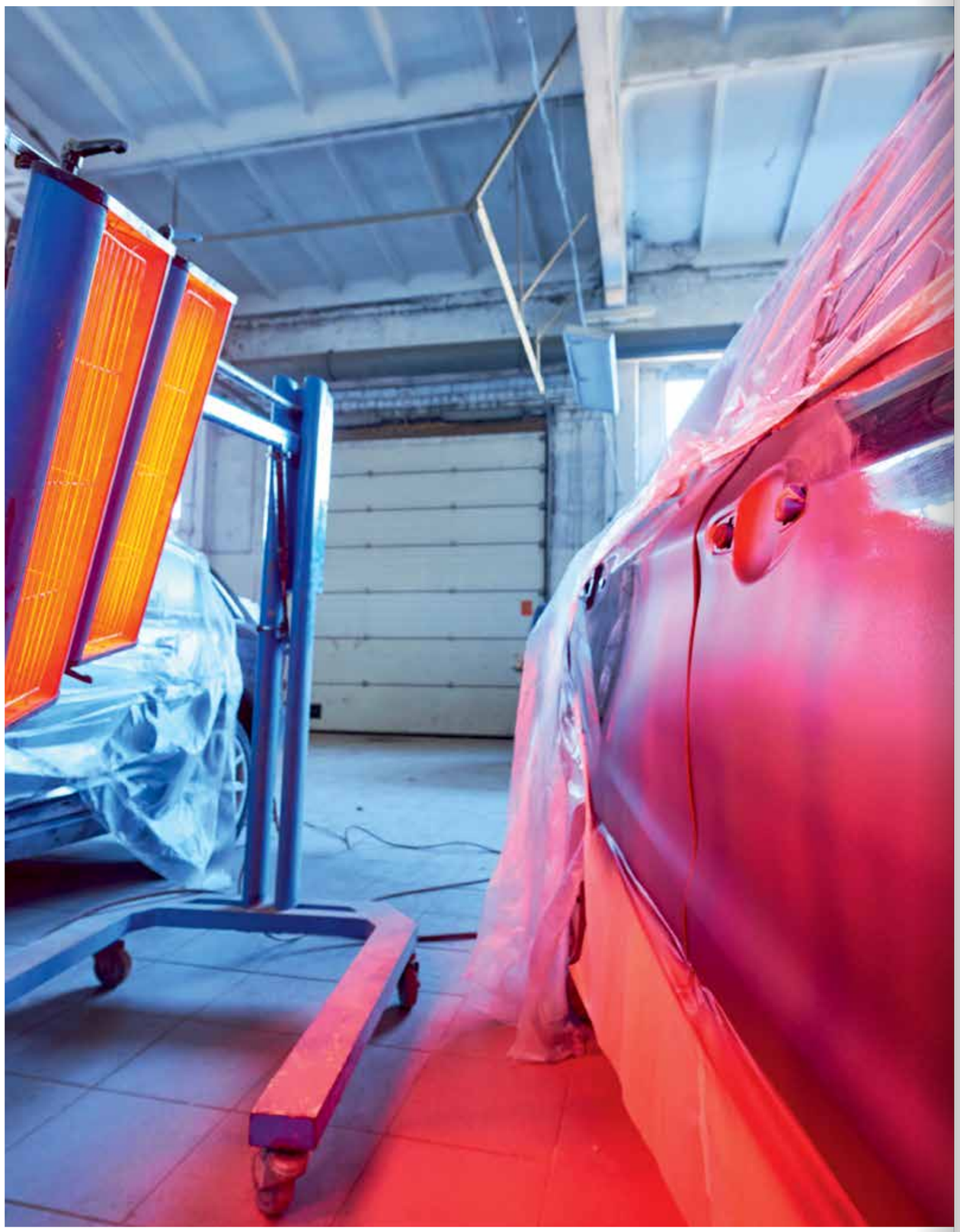
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить при 20°C

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Настоящая продукция предназначена для применения квалифи-цированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании ка кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Смотрите MSDS



1.4.2.1.

Отвердитель для высокоглянцевого лака

RETAN PG ECO CLEAR HX HARDENER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Отвердитель для высокоглянцевого лака 2:1 64-381-007 RETAN PG ECO CLEAR HX Q
СОСТАВ	Изоционатные смолы
ЦВЕТ	Бесцветный
АРТИКУЛ	Отвердитель стандартный 64-381-007 RETAN PG ECO CLEAR HX STANDARD HARDENER Упаковка 2 л

Выбор отвердителя:

	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
Стандарт	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

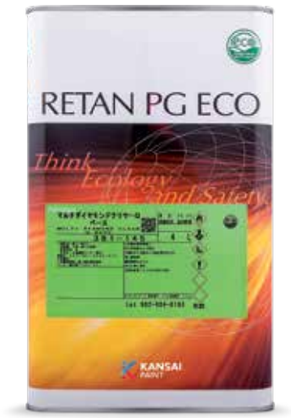
Подробно см. стр. 52

ПЛОТНОСТЬ	0,98±0,03 г/см^3

1.4.3.

Лак повышенной прочности

RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Двухкомпонентный, полиуретановый, прозрачный лак принуди-тельной сушки, с улучшенной степенью глянца, повышенной твёрдостью и устойчивостью к абразивным воздействиям и сколам. На поверхности образует жесткую пленку, сохраняя эластичность внутри. Разработан для применения на автомобилях представительского класса.
СОСТАВ	Уретановые смолы
ЦВЕТ	Бесцветный
ПЛОТНОСТЬ	0,94±0,02 г/см^3
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	11-14 м^2/л при толщине 50-60 мкм
АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ	Лак 381-145 RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q Упаковка 4 л Отвердитель 381-700 RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q HARDENER Упаковка 2 л Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л
ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ	Базовое покрытие KANSAI PAINT
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ	

Лак	Отвердитель	Разбавитель
100	50	20-30

ОБОРУДОВАНИЕ	Краскопульт, диаметр сопла 1,4-1,6 мм Пневматический 2,0-2,5 бар
ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ	4 часа при 10°C 3 часа при 20°C 2 часа при 30°C Лак, смешанный с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае, лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски может быть непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.
НАНЕСЕНИЕ	Нанесите 2,5 слоя. Равномерно нанесите 50%-слой лака на чистую и сухую «на отлип» базовую поверхность. Затем, соблюдая межслойную сушку, нанесите ещё два мокрых слоя, обращая внимание на общий внешний вид глянца при нанесении
МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА	5-7 мин при 20°C
ВРЕМЯ СУШКИ	45 мин при 60° Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в ОСК, толщины нанесённой плёнки покрытия и др.
ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ	50-60 мкм
ОБРАБОТКА	Используйте абразив P1500-P2000 для удаления любой мелкой пыли и мусора. Используйте соответствующую абразивную полировальную пасту и подходящий полировальный круг для улучшения вида глянцевой поверхности
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Нитроцеллюлозные растворители
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Настоящая продукция предназначена для применения квалифи-цированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании ка кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ. Смотрите MSDS

1.4.3.1.

Отвердитель для лака повышенной прочности

RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q HARDENER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Отвердитель для лака повышенной прочности RETAN PG ECO MULTI DIAMOND CLEAR Q
СОСТАВ	Изоционатные смолы
ЦВЕТ	Бесцветный
ПЛОТНОСТЬ	0,94±0,02 г/см^3
АРТИКУЛ	381-700 Упаковка 2 л
ПЛОТНОСТЬ	0,97±0,03 г/см^3

Технология нанесения лаков методом «плавный переход»

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

SU SILICON OFF

Зашлифуйте сухим методом предполагаемую зону «плавного перехода» (участок Б) одним из способов:

* Серый Scotch Brite + матирующая паста SU WASH COMPOUND
* Шлифовальная машинка + абразивный круг P1000 Trizact

Обязательно обезжирить поверхность до и после шлифования.

НАНЕСЕНИЕ

1. Приготовьте лак согласно пропорциям смешивания и нанесите один слой на ремонтируемый участок А, не затрагивая зону «плавного перехода» Б.
   Пропорции смешивания лаков - см. ТДС стр. 48, 52, 56

2. Нанесите слой лака на ремонтируемую зону А, немного перекрывая зону «плавного перехода» Б.

3. Добавьте в используемую смесь лака 50-60% разбавителя для «плавного перехода» 14-384-022 RETAN PG ECO BLENDING-IN LEVELER и нанесите на зону Б.
   ТДС RETAN PG ECO BLENDING-IN LEVELER см. стр. 68

4. Добавьте в используемую смесь лака ещё 250-500% разбавителя для «плавного перехода» 14-384-022 RETAN PG ECO BLENDING-IN LEVELER и нанесите далее на зону Б, не заходя на зону В.

ВРЕМЯ СУШКИ

Сушка лака
Согласно времени сушки лака. См. ТДС к лакам стр. 48, 52, 56 Сушка зоны «плавного перехода»

После сушки лака необходимо хорошо высушить зону «плавного перехода» + 15-20 мин при 60°C к времени сушки лака

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в ОСК, толщины нанесённой плёнки покрытия и др.

1.4.4.

1K лак

RETAN PG MULTI ONEPACK CLEAR

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	1К быстросохнущий лак. Пригоден для частичной окраски и окраски мелких деталей кузова автомобиля. Удобен в применении в лабораториях подбора красок, при изготовлении тестовых образцов, т.к. не требует добавления отвердителя, что продлевает срок годности используемого лака.
СОСТАВ	Уретановые смолы
ЦВЕТ	Бесцветный
ПЛОТНОСТЬ	0,96±0,02 г/см^3
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	7-9 м^2/л при толщине 50-60 мкм
АРТИКУЛЫ, ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ	Лак 381-140 RETAN PG MULTI ONEPACK CLEAR Упаковка 1 л Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 Упаковка 4 л
ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ	Базовое покрытие KANSAI PAINT
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ	

	По весу	По объёму
Лак	100	100
Разбавитель	0-10	0-10

ОБОРУДОВАНИЕ	Краскопульт, диаметр сопла 1,3-1,4 мм Пневматический 2,0-2,5 бар
ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ	30 дней
НАНЕСЕНИЕ	Нанесите 2 слоя. Равномерно нанесите 50%-слой лака на чистую и высохшую базовую поверхность. Затем, соблюдая межслойную сушку, нанесите ещё два мокрых слоя, обращая внимание на общий внешний вид глянца при нанесении
МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА	5-7 мин при 20°C
ВРЕМЯ СУШКИ	20-30 мин при 20°C 5-7 мин при 60°C Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в ОСК, толщины нанесённой плёнки покрытия и др.
ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЁНКИ	40-50 мкм
ОБРАБОТКА	Используйте абразив P1500-P2000 для удаления любой мелкой пыли и мусора. Используйте соответствующую абразивную полировальную пасту и подходящий полировальный круг для улучшения вида глянцевой поверхности
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Нитроцеллюлозные растворители
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Настоящая продукция предназначена для применения квалифи-цированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании ка кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ. Смотрите MSDS

1.4.5.

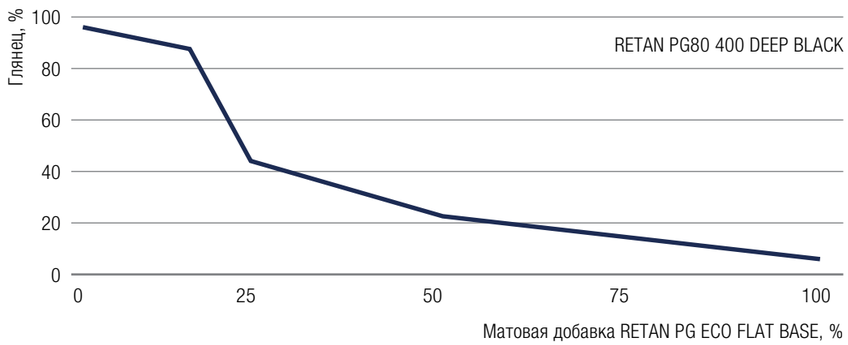
Матовая добавка

RETAN PG ECO FLAT BASE

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Специальная добавка для снижения степени глянца лаков Kansai Paint серии HS, HX и отделочного покрытия Retan PG80.
СОСТАВ	Изоционатные смолы
ЦВЕТ	Мутно-молочный
ПЛОТНОСТЬ	0,94±0,02 г/см^3
АРТИКУЛ	Матовая добавка 381-104 RETAN PG ECO FLAT BASE Упаковка 0,9 л
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ	RETAN PG ECO FLAT BASE добавляется не более 100% от веса финишного покрытия/лака без учёта отвердителя и разбавителя

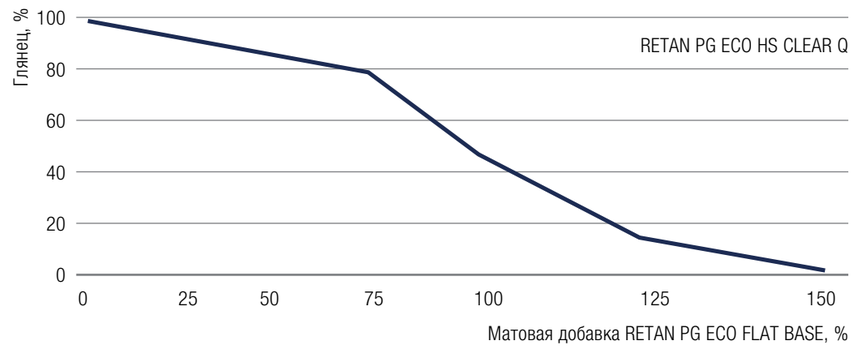
	На 100 частей отделочного покрытия				
Кол-во добавки,%	0	25	50	75	100
Уровень блеска PG 80	90	40-50	20-30	10-20	0-10
Уровень блеска лака HS/HX	90	70-80	60-70	50-60	30-40

Добавление RETAN PG ECO FLAT BASE
в чёрную краску RETAN PG80 400 DEEP BLACK и уровень глянца



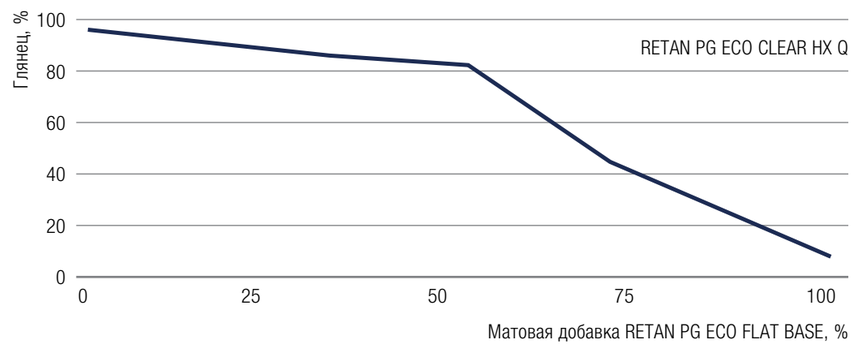
Подробнее о матовом эффекте и пропорциях разбавления RETAN PG80 см. стр. 37

Добавление RETAN PG ECO FLAT BASE
в лак RETAN PG ECO HS CLEAR Q и уровень глянца



Лак	Отвердитель	Матовая добавка	Разбавитель
100	50	0-150	20-40

Добавление RETAN PG ECO FLAT BASE
в лак RETAN PG ECO CLEAR HX Q и уровень глянца



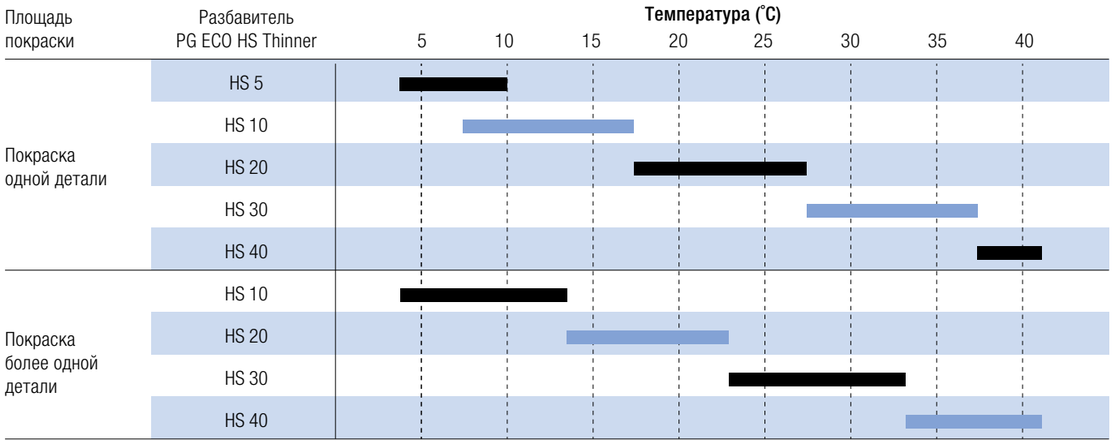
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании ка кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ. Смотрите MSDS

1.5.1.

Универсальный разбавитель

RETAN PG ECO HS THINNER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Универсальный разбавитель применяется с грунтами, красками, лаками Kansai Paint, обеспечивая им оптимальную вязкость. В химическом составе этих разбавителей отсутствуют многие вредные вещества для окружающей среды и человека. Разбавители подразделяются по температурному применению, о чём свидетельствует число в наименовании.
СОСТАВ	Композиция органических растворителей
ЦВЕТ	Бесцветный
ПЛОТНОСТЬ	0,88±0,02 г/см^3
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	7-9 м^2/л при толщине 50-60 мкм
АРТИКУЛ	Разбавитель 96-294-862 RETAN PG ECO HS THINNER 5 Сверхбыстрый Разбавитель 96-294-863 RETAN PG ECO HS THINNER 10 Быстрый Разбавитель 96-294-864 RETAN PG ECO HS THINNER 20 Стандартный Разбавитель 96-294-865 RETAN PG ECO HS THINNER 30 Медленный Разбавитель 96-294-866 RETAN PG ECO HS THINNER 40 сверхмедленный Упаковка 4 л
ВЫБОР ТИПА РАЗБАВИТЕЛЯ	Для более точного выбора разбавителя по температурному режиму, их можно смешивать друг с другом в равной пропорции 1:1. **Например, для получения разбавителя THINNER 25, необходимо смешать между собой разбавители THINNER 20 и THINNER 30 в пропорции 1:1.**



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ	См. соответствующие ТДС для грунтов, красок и лаков Kansai Paint
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании ка кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ. Смотрите MSDS

294-513

1.5.2.

Обезжириватель антистатический

SU SILICON OFF

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Специально разработанный, универсальный обезжириватель для очистки металлических поверхностей, старых лакокрасочных покрытий, шпатлевок, грунтов, пластика. Обезжириватель легко удаляет различные силиконовые загрязнения, а также битум, шлифованную пыль и соли. Применяется на каждом этапе ремонта. Данный продукт обеспечивает максимальную адгезию для последующих покрытий и позволяет избежать силиконовых кратеров при покраске. Обладает антистатическим свойством, снимая статику с деталей, в особенности с пластика.
СОСТАВ	Композиция органических растворителей
ЦВЕТ	Бесцветный
ПЛОТНОСТЬ	0,79±0,02 г/см^3
АРТИКУЛ	Обезжириватель 294-513 SU SILICON OFF Упаковка 4 л
ПРИМЕНЕНИЕ	Очистка и обезжиривание ремонтируемой поверхности является обязательной операцией и выполняется перед каждым этапом ремонта. Для обезжиривания используйте чистую ветошь или специальные салфетки, не оставляющие ворса на обрабатываемой поверхности. 1. Смочите обрабатываемую поверхность обезжиривателем. 2. Немедленно, не давая обезжиривателю улетучиться с поверхности, протрите насухо чистой сухой салфеткой. 3. После обработки выдержите 5-10 минут перед покраской для выравнивая температуры поверхности с температурой окружающей среды, чтобы избежать риска возникновения дефектов из-за конденсации влаги, которая может привести к ухудшению адгезии
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании ка кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ. Смотрите MSDS

12-302-020

1.5.3.

Добавка антисиликоновая

RETAN PG ADDITIVE M2

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Специальная добавка для снижения воздействия силиконов и предотвращения образования кратеров («рыбий глаз»).
СОСТАВ	Модифицированные силиконовые смолы
ЦВЕТ	Бесцветный
ПЛОТНОСТЬ	0,96±0,02 г/см^3
АРТИКУЛ	Добавка антисиликоновая 12-302-020 RETAN PG ADDITIVE M2 Упаковка 0,2 л
ПРИМЕНЕНИЕ	Добавлять в готовую смесь отделочного покрытия не более 1% от веса основы (без учёта отвердителя и разбавителя). Не рекомендуется превышать рекомендуемые пропорции. Избыточное количество добавки значительно ухудшает физико-химические свойства и степень глянца финишного покрытия.

327-011

1.5.4.

Ускоритель сушки

RETAN PG ECO CURING ACCELERATOR

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Специальная добавка ускоритель сушки, применяется совместно с уретановыми красками и лаками при низких температурах. Способствует лучшей полимеризации продуктов при низких температурах (от 0 до +5 °C)
СОСТАВ	Изоционатные смолы
ЦВЕТ	Бесцветный
ПЛОТНОСТЬ	0,88±0,02 г/см^3
АРТИКУЛ	Ускоритель сушки 327-011 RETAN PG ECO CURING ACCELERATOR Упаковка 0,9 кг
ПРИМЕНЕНИЕ	Добавлять в готовую смесь отделочного покрытия не более 3% от веса основы (без учёта отвердителя и разбавителя). Не рекомендуется превышать рекомендуемые пропорции. Избыточное количество добавки значительно укорачивает время жизни готовой смеси и ухудшает технологичность финишного покрытия

1.5.5.

Разбавитель для «плавного перехода»

RETAN PG ECO BLENDING-IN LEVELER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Универсальный разбавитель для «плавного перехода» по базовым и финишным покрытиям Kansai Paint. Применяется самостоятельно, как промежуточное покрытие, а также добавляется в базовую краску или лак для улучшения растекаемости. Не содержит вредных веществ для окружающей среды и человека. Продукт готов к применению.
СОСТАВ	Уретановые смолы, композиция органических растворителей
ЦВЕТ	Бесцветный
ПЛОТНОСТЬ	0,89±0,02 г/см^3
АРТИКУЛ	Разбавитель для «плавного перехода» стандартный 14-384-022 RETAN PG ECO BLENDING-IN LEVELER Упаковка 4 л
ОБОРУДОВАНИЕ	Краскопульт, диаметр сопла 1,3-1,4 мм 1,5-2,0 бар
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Настоящая продукция предназначена для применения квалифи-цированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании ка кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ. Смотрите MSDS

1.5.6.

Матирующая паста

SU WASH COMPOUND

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Многоцелевая, матирующая паста без содержания абразива, предназначена для удаления глянца на старом отделочном покрытии, зачистки металла и его фосфатировании, подготовки к покраске новых пластиковых деталей без риска образования волокон. Обладает свойствами глубокого обезжиривания обрабатываемой поверхности.
ЦВЕТ	Серый
ПЛОТНОСТЬ	1,53±0,02 г/см^3
АРТИКУЛ	Матирующая паста 917-400 SU WASH COMPOUND Упаковка 0,7 кг
ПРИМЕНЕНИЕ	**Голый металл или деталь с протирами до металла:** Используйте Scotch-Brite красной модификации совместно с ма-тирующей пастой и небольшим количеством воды. Отшлифуйте поверхность. Это позволит лучше удалить поры ржавчины с по-верхности металла. **Фосфатирование:** Для достижения эффекта фосфатирования, оставьте пасту, не смывая, на один час. Затем смойте водой и просушите. **ВАЖНО!** Не оставляйте деталь с открытой фосфатной пленкой более чем на двое суток. Обязательно нанесите последующее покрытие. Иначе при взаимодействии с воздухом созданная пленка саморазрушится. **Пластик и старые отделочные покрытия:** Используйте матирующую пасту и Scotch-Brite серой модификации, смоченный в воде. Отшлифуйте до образования пены. Смойте водой, просушите. **Обезжиривание**: Матирующая паста удаляет жир и силиконовые загрязнения с различных поверхностей.
ТОЛЩИНА ФОСФАТНОЙ ПЛЁНКИ	4-7 мкм
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании ка кожу, промыть водой с мылом. При по-падании в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применяйте резиновые перчатки. Смотрите MSDS

381-501

1.5.7.

Спрей для цветоподбора

RETAN PG COLOR MATCHING SPRAY

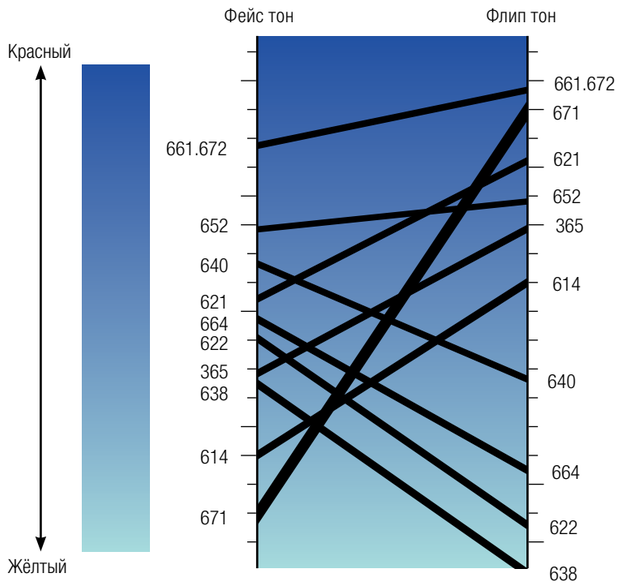
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Прозрачный спрей для нанесения на детали автомобиля и/или выкрашенные тест-панели для проведения визуального сравнения цвета образца с оригиналом. Создаёт эффект лакового покрытия, без резкого запаха и силикона. Безвреден для окружающей среды и человека
СОСТАВ	Композиция неагрессивных органических растворителей
ЦВЕТ	Бесцветный
ПЛОТНОСТЬ	0,88±0,02 г/см^3
АРТИКУЛ	Спрей для цветоподбора 381-501 RETAN PG COLOR MATCHING SPRAY Упаковка 0,3 л
НАНЕСЕНИЕ	Нанесите спрей для цветоподбора на сравниваемые детали автомобиля и тест-панели с расстояния 15-20 см до образования глянцевой плёнки (эффект лака). Произведите сравнение цветового оттенка. При необходимости, удалите спрей с поверхности салфеткой, или дождитесь полного высыхания.
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Хранить при 20°C
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Настоящая продукция предназначена для применения квалифи-цированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании ка кожу, смыть водой. При попадании краски и/или её компонентов в глаза, смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ. Смотрите MSDS

2.1.

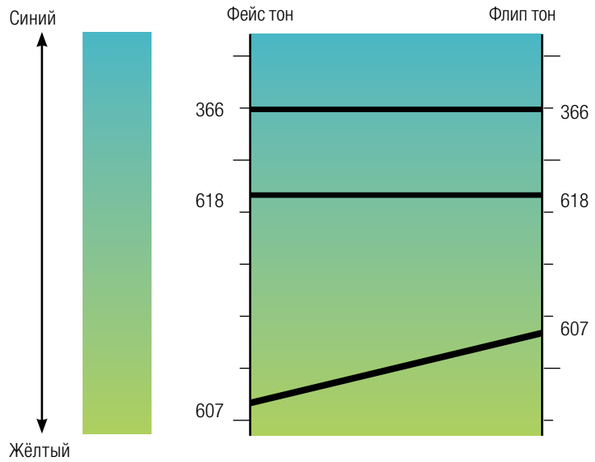
Характеристики пигментов

2K уретановое покрытие RETAN PG80

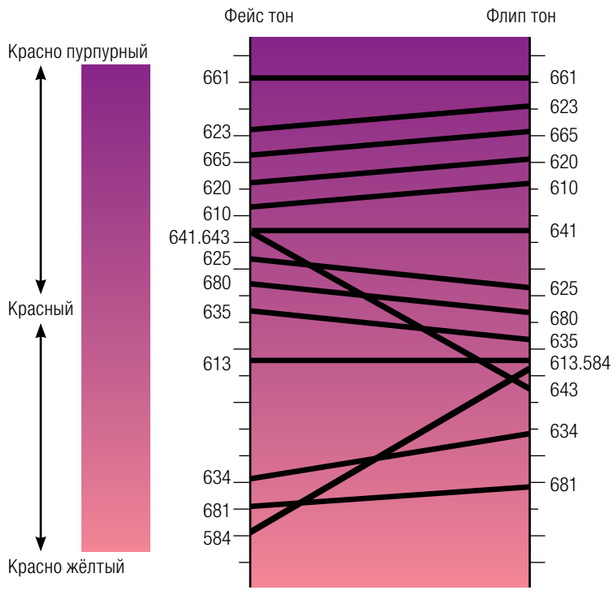
Характеристики синих пигментов



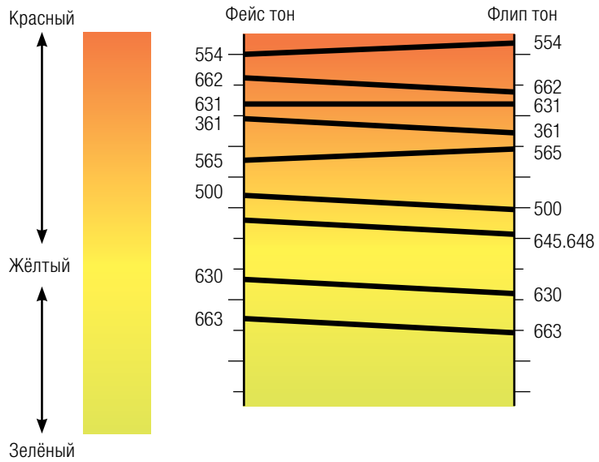
Характеристики зелёных пигментов



Характеристики красных пигментов



Характеристики жёлтых пигментов

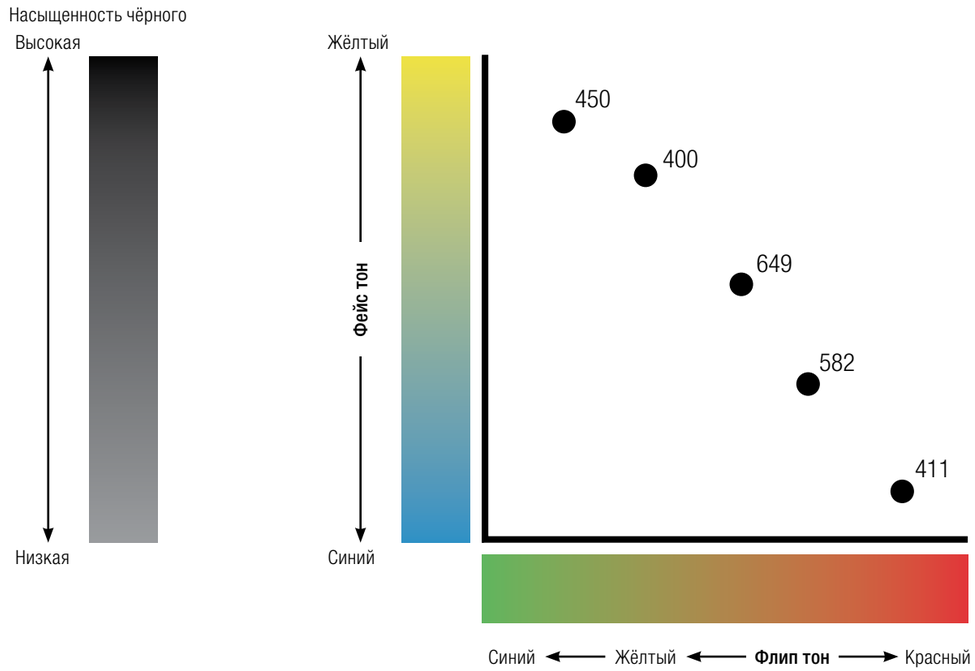


2.1.

Характеристики пигментов

2K уретановое покрытие RETAN PG80

Характеристики чёрных пигментов



2.2.

Список пигментов RETAN PG80

ГРУППА ЦВЕТА	ПИГМЕНТ NO.	НАИМЕНОВАНИЕ
БЕЛЫЙ	531	RETAN PG80 531 WHITE BASE
	535	RETAN PG80 SU WHITE BASE
ЧЁРНЫЙ	400	RETAN PG80 400 DEEP BLACK BASE
	411	RETAN PG80 411 SPECIAL BLACK BASE
	450	RETAN PG80 450 POWER BLACK BASE
	582	RETAN PG80 582 TINTING BLACK BASE
	649	RETAN PG80 649 SUPER BLACK BASE
СИНИЙ	365	RETAN PG80 365 FAST BLUE BASE
	600	RETAN PG80 600 COBALT BLUE BASE
	614	RETAN PG80 614 SPECIAL BLUE BASE
	621	RETAN PG80 621 ORIENTAL BLUE BASE
	622	RETAN PG80 622 NATURAL BLUE BASE
	638	RETAN PG80 638 DEEP GREEN BASE
	640	RETAN PG80 640 VIVID BLUE BASE
	652	RETAN PG80 652 PRUSSIAN BLUE BASE
	661	RETAN PG80 661 SILENT BLUE BASE
	664	RETAN PG80 664 NEBULA BLUE BASE
ФИОЛЕТОВЫЙ	626	RETAN PG80 626 REDDISH VIOLET BASE
КРАСНЫЙ	584	RETAN PG80 584 INDIAN RED BASE
	609	RETAN PG80 609 ROYAL RED BASE
	610	RETAN PG80 610 WINE RED BASE
	620	RETAN PG80 620 STRONG RED BASE
	623	RETAN PG80 623 FINE RED BASE
	625	RETAN PG80 625 RICH RED BASE
	634	RETAN PG80 634 DEEP RED BASE
	641	RETAN PG80 641 PURE RED BASE
	643	RETAN PG80 643 BRIGHT RED BASE
	665	RETAN PG80 665 CRIMSON RED BASE
	680	RETAN PG80 680 RIPE RED BASE
	681	RETAN PG80 681 RIPE ORANGE BASE
КРАСНО-КОРИЧНЕВЫЙ	613	RETAN PG80 613 ENRICH MAROON BASE
	635	RETAN PG80 635 DEEP MAROON BASE
КОРИЧНЕВЫЙ	554	RETAN PG80 554 EXCEL BROWN BASE
ЖЁЛТЫЙ	361	RETAN PG80 361 OXIDE YELLOW BASE
	481	RETAN PG80 481 RAPE YELLOW BASE
	540	RETAN PG80 540 MEDIUM YELLOW BASE
	565	RETAN PG80 565 GOLD YELLOW BASE
	581	RETAN PG80 581 LEMON YELLOW BASE
	630	RETAN PG80 630 POTAMANTHUS YELLOW BASE
	631	RETAN PG80 631 LEBANON YELLOW BASE
	345	RETAN PG80 645 BRIGHT YELLOW BASE
	662	RETAN PG80 662 PERSIMMON YELLOW BASE
	663	RETAN PG80 663 PALE YELLOW BASE
ЗЕЛЁНЫЙ	366	RETAN PG80 366 FAST GREEN BASE
	607	RETAN PG80 607 SUNNY GREEN BASE
	618	RETAN PG80 618 DEEP GREEN BASE

2.2.

Система цветоподбора

RETAN PG HYBRID ECO

Веер базовых пигментов
Kansai Paint Retan PG HYBRID Eco

В систему цветоподбора Retan PG HYBRID Eco входит:
- Смесительная установка Santint
- Весы Sartorius
- Онлайн программа подбора цвета AI Color System
- Спектрофотометр AI Color Sensor
- Цветовая документация по пигментам Kansai Paint Retan PG HYBRID Eco
- Базовые пигменты Kansai Paint Retan PG HYBRID Eco

Смесительная установка
Смесительная установка Santint PerfitAll Paint Mixing Machine PA12-6 (PA10-6)
6 полок на 96 (80) мест:
- 2 полки под большие банки 3,5 л
- 4 полки под маленькие банки 1,0 л

Смесительная установка снабжена таймером работы.
Комплектуется необходимым количеством крышек-миксеров на 3,5 и 1,0 л.

Весы
Высокоточные весы Sartorius PMA7501 синхронизируются с компьютером и спектрофотометром AI Color Sensor, позволяя производить наиболее точную колеровку цветов. Взвешивают до 7500 г.

Программа AI COLOR SYSTEM
обладает всем функционалом Big Van Global Web, имеет совершенно новый интерфейс, расширенные возможности и преимущества:
- Работа со спектрофотометром и без
- Поиск ближайшей формулы с минимальной дельтой
- Точная колеровка формулы по изготовленным тест-пластинам
- Колеровка с применением веера размерности металлика и без
- Отображение стоимости краски
- Поиск по марке / модели / году выпуска авто / цветовой группе
- Рекомендации по нанесению / колеровке краски / серой подложке
- Смешивание шпатлёвок / грунтов / лаков / добавок
- Отображение рекомендуемого количества краски на деталь авто
- Работа с историей изготавливаемых формул
- Обновление базы данных онлайн

2.2.

Базовые пигменты Kansai Paint Retan PG HYBRID Eco

СИСТЕМА ЦВЕТОПОДБОРА RETAN PG HYBRID СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ ПИГМЕНТОВ:	
94-384-XXX - БАЗОВЫЕ СОЛИДНЫЕ ПИГМЕНТЫ RETAN PG HYBRID ECO, ВКЛЮЧАЯ 3 ЧЁРНЫХ, 2 БЕЛЫХ, 3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДОБАВКИ	33 шт.
94-384-XXX - МЕТАЛЛИКИ RETAN PG HYBRID ECO, ВКЛЮЧАЯ 2 ЦВЕТНЫХ	20 шт.
14-384-XXX - СЛАБОКОНЦЕНТРИРОВАННЫЕ ПИГМЕНТЫ RETAN PG HYBRID ECO FC	10 шт.
14-381-XXX - ПЕРЛАМУТРОВЫЕ ПИГМЕНТЫ RETAN PG ECO PEARL LIQUID	37 шт.
15-381-XXX - СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПЕРЛАМУТРЫ-ХАМЕЛЕОНЫ PARADIS LIQUID	7 шт.
67-384-746 - СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦВЕТНОЙ БИНДЕР MZ 46V COLOR CLEAR	1 шт.

2.2.

Приготовление слабоконцентрированных пигментов

Слабоконцентрированные пигменты 14-384-XXX RETAN PG HYBRID ECO FC используются при тонкой, точной доколеровке оттенка цвета, или включены в формулу, как правило, белых или светло-серебристых цветов, в которых даже небольшой перелив цветного пигмента может очень сильно повлиять на конечный оттенок краски.
Можно самостоятельно приготовить слабоконцентрированные пигменты, смешав прозрачный «биндер» 94-384-002 RETAN PG HYBRID ECO 002 ALUMINIUM CONTROLLER и необходимый цветной базовый пигмент 94-384-XXX RETAN PG HYBRID ECO в пропорции 9:1

Биндер	Пигмент
9	1

2.3.

Серые подложки
L BINDER

Серые подложки используются как первый слой при окраске слабо укрывающими, или яркими цветами (например, белая подложка под жёлтый солид) для уменьшения количества слоёв и сохранения оттенка краски.
Необходимую серую подложку можно приготовить самостоятельно, используя пропорции ниже:

920 L BINDER 90 Белая

Пигменты	
531 WHITE	400 DEEP BLACK
100	/

921 L BINDER 70 Светло-серая

Пигменты	
531 WHITE	400 DEEP BLACK
95	5

922 L BINDER 55 Серая

Пигменты	
531 WHITE	400 DEEP BLACK
90	10

923 L BINDER 40 Тёмно-серая

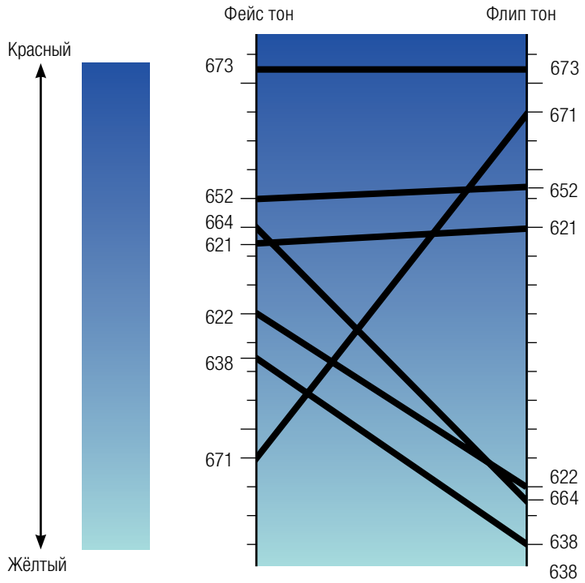
Пигменты	
531 WHITE	400 DEEP BLACK
70	30

2.4.

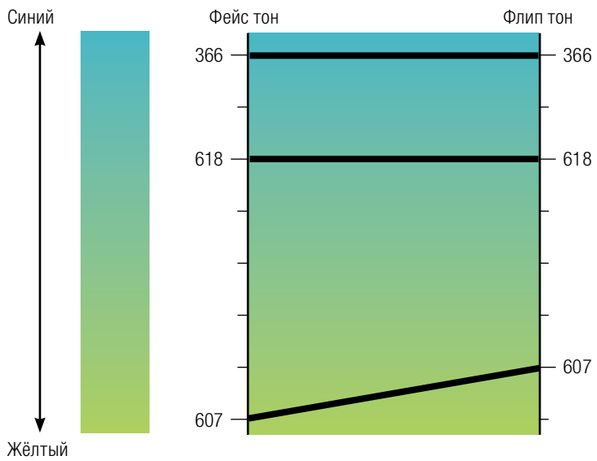
Описание свойств пигментов

RETAN PG HYBRID ECO

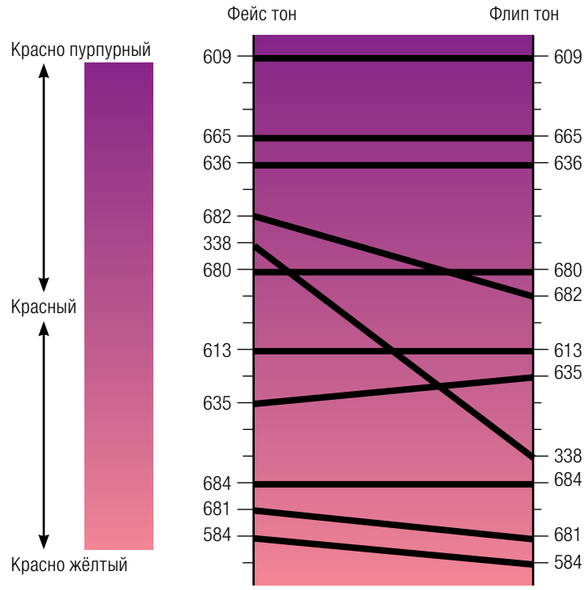
Характеристики синих пигментов



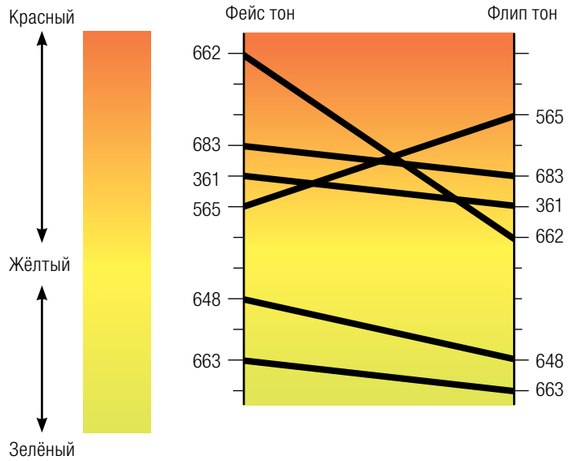
Характеристики зелёных пигментов



Характеристики красных пигментов



Характеристики жёлтых пигментов

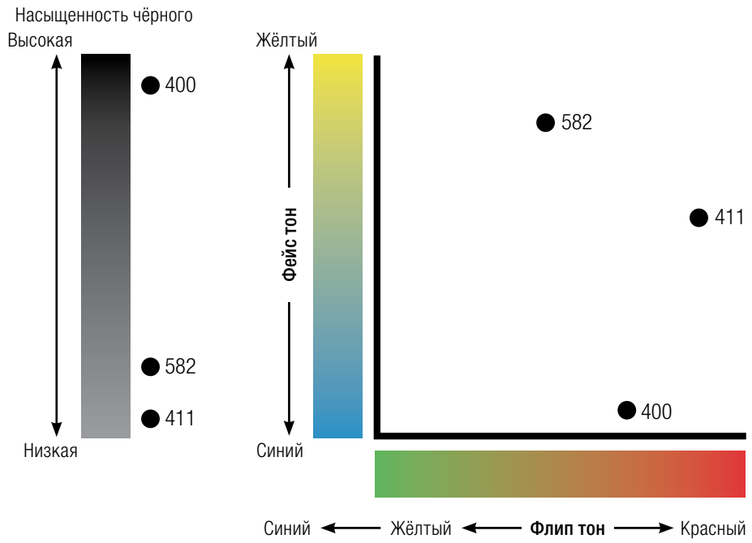


2.4.

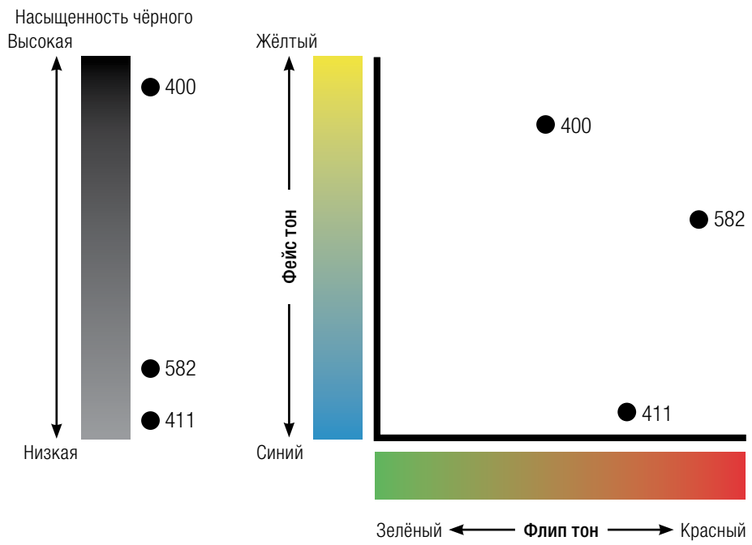
Описание свойств пигментов

RETAN PG HYBRID ECO

Характеристики чёрных пигментов



Характеристики чёрных пигментов в смеси с металликами RETAN PG HYBRID ECO 252 STAR METALLIC

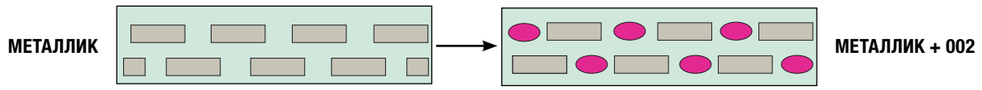


2.4.1.

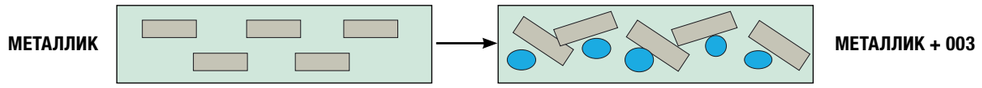
Характеристики пигментов PGHBHS

2.4.2. Характеристики специальных пигментов (добавки)

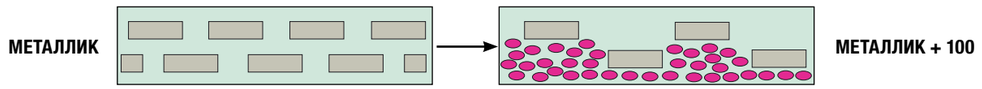
002 ALUMINIUM CONTROLLER



003 FLIP FLOP CONTROLLER

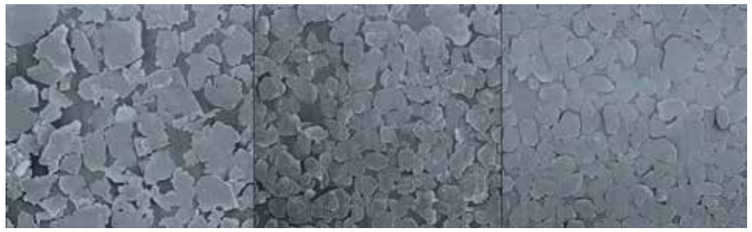


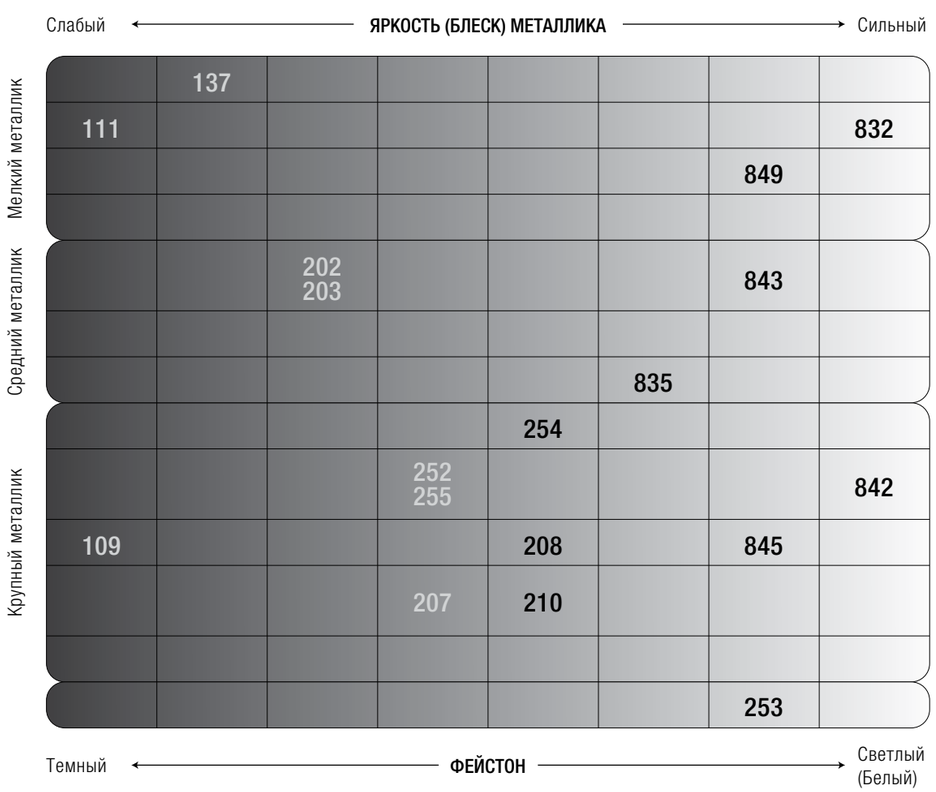
100 METALLIC NICE HYPER

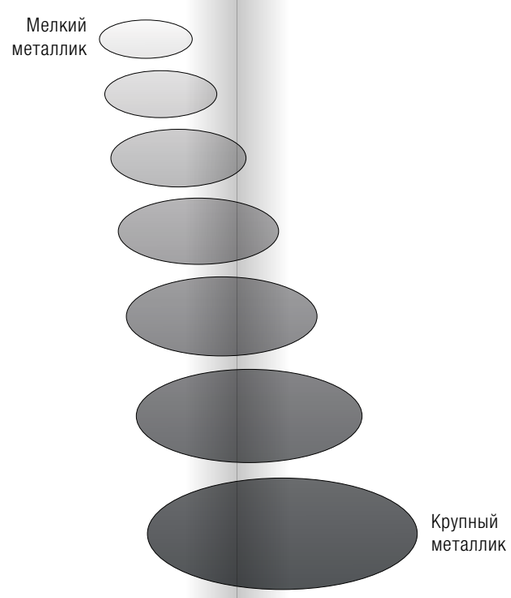


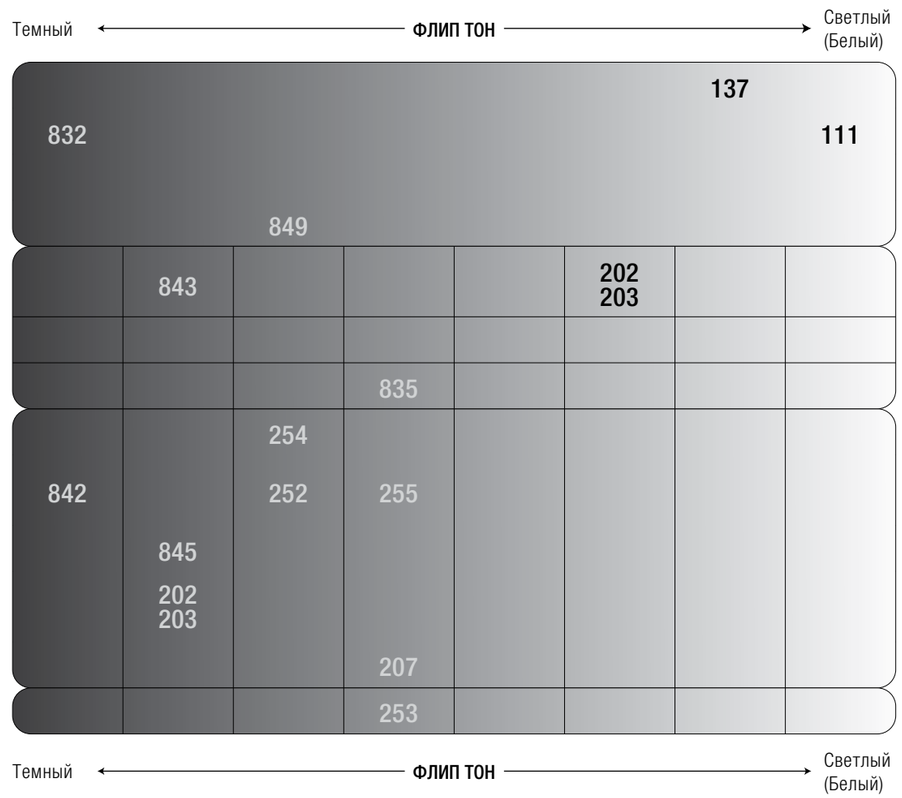
2.4.3. Характеристики металликов

Металлики, начинающиеся с цифры **1**XX в наименовании - corn flake, хлопья, обычный тип металлика;
Металлики, начинающиеся с цифры **2**XX в наименовании - обычный тип металлика;
Металлики, начинающиеся с цифры **8**XX в наименовании - dollar coarse, «долларовый» тип металлика, яркий фейс, тёмный флип.









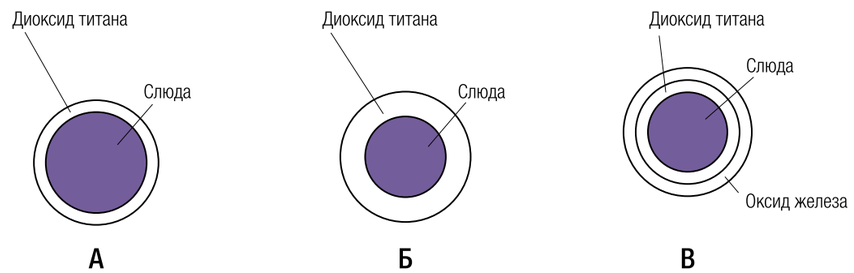
2.4.4. Характеристики перламутров и их типы

Белый перламутр создается при помощи покрытия периферии прозрачной слюды диоксидом титана (толщина от 0,10 до 0,15 микрон). Большая часть падающего на белые перламутры света рассеивается, тем самым придавая белым перламутрам очень легкий цветовой оттенок: желтый, розовый, красный (Рисунок А).

Интерферирующий (перламутр с высоким коэффициентом преломления).
У интерферирующих перламутров толщина покрытия слюды диоксида титана толще, чем у белых перламутров. Интерферирующие перламутры могут менять свой цвет в зависимости от угла обзора. Это свойство зависит от толщины диоксида титана. Такого типа перламутры способны отражать или подавлять специфические длины волн падающего света, т.е. при отражении лучи окрашиваются в разные цвета, и тем самым возникает эффект интерференции - разложения цвета на несколько цветовых лучей. Например, при толщине пленки диоксида титана 0,21 микрон, в зависимости от угла обзора можно увидеть два разных цвета - желтый и синий (Рисунок Б).

Окрашенные перламутры состоят из прозрачной слюды, покрытой диоксидом титана и оксидом железа, придающим красный оттенок (Рисунок В).

Комбинированный (цветной перламутр с высоким коэффициентом преломления). Комбинированные перламутры соединяют свойства окрашенных и интерферирующих перламутров. В результате этого фейс и флип приобретают совершенно разные цвета



	Белые		Интерферирующе										Комбини рованные	Окрашенные				
Фэйс	Белый		Синий			Бирюзовый	Зеленый		Зеленый (оливковый)	Золотой	Красный	Фиолет.	Зеленый	Красный	Оранж.	Красно Корочн.	Коричн.	Золотой
Флип	Грязный желтый	Красный	Светло - Красный	Желтый	Желто - Зеленый	Светло - Красный	Желто - Зеленый	Светло - Красный	Пурпур-ный	Серый	Светло - Зеленый	Светло - Зеленый	Красно Корочн.	Флип тон тот же, что и в фейс тон				
Размер зерна		242																
	271				244						261			249				
							246							213			218	
		292															264	
	276																	
			280	262				272		260			266	248			212	270
	217	247						245		273		263						
		277		286		291		288	293	283	287	290			289	284	282	

Характеристики пигментов PGHBHS

2.4.5. ОДНОТОННЫЕ ЦВЕТА. ЧЁРНАЯ ГРУППА

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
400	Deep Black Глубокий чёрный	Желтовато-серый	Глубокий черный	Самый глубокий чёрный. В смеси с металликами даёт небольшой жёлтый флип.
411	Uniting Black Тонирующий чёрный	Синевато-серый	Чуть светлее, белесоватый	Самый светлый из чёрных, немного бледный. Чёрный с синеватым оттенком во флипе, фейс более светлый, чем у 400. В смеси с металликами даёт небольшой синеватый оттенок во флипе.
582	Special Black Специальный чёрный	Красновато-серый	Чуть светлее, белесоватый	Чёрный с небольшой желтизной в фейсе и красноватый во флипе. В смеси с металликами даёт небольшой красный флип.

2.4.5. ОДНОТОННЫЕ ЦВЕТА. СИНЯЯ ГРУППА

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
621	Oriental Blue Восточный синий	Красновато-синий	Синий с легким красным оттеноком	Синий-красный (темный). Используется в эффектных красках, добавляется в тёмно-синие и светло-синие краски для придания им яркости и чистоты.
622	Natural Blue Естественно синий	Слегка красновато-синий	Преобладает желтый оттенок	Красноватый фейс. В эффектных синих красках высветляет флип, придает им слегка жёлтый оттенок во флипе.
638	Deep Blue Глубокий синий	Слегка желтоватый синий светлее, чем 622	Самый жёлтый флип из всех синих пигментов, увеличение голубого оттенка	Светлее, чем 622 в фейсе и самый жёлтый во флипе. В эффектных синих красках высветляет флип, не меняя значительно фейс.
652	Prussian Blue Берлинская лазурь	Яркий, красно-синий	Преобладает ярко-красный	Ярко-красный оттенок во флипе.
658	Coral Blue Синий коралл	Жёлто-синий, более жёлтый, чем 638	Легкий красный оттенок	В фейс желтовато-синий. Во флипе чистый красно-синий оттенок.
664	Nebula Blue Дымчатый синий	Яркий, красно-синий	Яркий, жёлтоватый, преобладает жёлтый оттенок почти такой же, что и 622	В фейс красно-синий. В эффектных синих красках притемняет фэйс и высветляет флип (бледнеет).

2.4.5. ОДНОТОННЫЕ ЦВЕТА. СИНЯЯ ГРУППА

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
671	Precious Blue Драгоценный синий	Жёлто-синий, самый жёлтый из всех синих	Красно-синий	Сильная разница между фейс (жёлто-синий) и флип (красно-синий) тоном. Самый жёлтый фейс из всех синих.
673	New Lapis Blue Лазурный синий	Пурпурный синий	Пурпурно-синий, немного сильнее, чем фэйс	Чистый пурпурно-синий оттенок, одинаковый что в фейс, что во флип.

2.4.5. ОДНОТОННЫЕ ЦВЕТА. КРАСНАЯ ГРУППА

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
626	Reddish Violet Филетово-красный	Ярко-фиолетовый	Немного темней, чем фейс	Стандартный фиолетовый. Чистый фиолетовый пигмент, часто используется в синих красках для придания им красного оттенка.
338	Bright Red HS Ярко-красный концентрированный	Немного мутновато-красный	Чуть темней, чем фейс преобладает желтизна	Желтовато-красный, флип ближе к оранжевому цвету (жёлтому). Хорошая укрывистость.
584	Indian Red Индийский красный	Красно-коричневый, мутный, цвет ржавчины	Красней, чем фейс	Стандартный красный пигмент (оксид красный). Цвет ржавчины (рыжий). Небольшое кол-во в эффектных красках применяется для придания красноватого флипа, при этом не изменяя фэйс. В синих красках придает желтизну, не изменяя фэйс.
609	Royal Red Королевский (чистый) красный	Яркий, пурпурно-красный	Темней чем фэйс, незначительное увеличение красного	Яркий пурпурно-красный. Используется в эффектных красках для придания им красно-фиолетового оттенка.
684	Deep Red HS Глубокий красный	Красно-жёлтый глубже бордовые тона	Темней, чем фейс. Тёмно-красный с жёлтым оттенком	Глубокий, с красно-жёлтым оттенком. Используется в ярко-красных красках для придания жёлтого флипа.
636	New Strong Red Новый сильно красный	Красный с синеватым оттенком, слабее, чем 665	Красный, светлее, чем 665	Сильный, красно-синий оттенок. Используется для придания яркости тёмно-красным одноцветным и эффектным краскам. Красней чем 665.

Характеристики пигментов PGHBHS

2.4.5. ОДНОТОННЫЕ ЦВЕТА. КРАСНАЯ ГРУППА

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
665	Crimson Red емно-красный	Яркий красно-пурпурный	Темнее. Более глубокие тона красного	Яркий и глубокий, с красно-пурпурным оттенком. При смешивании этого цвета с белым или металликом можно получить ярко-розовый цвет. Немного темнее и синее (пупурный), чем 636.
680	Ripe Red Спелый красный	Ярко-красный	Красный, немного темней, чем фейс	Ярко-красный (чистый). Используется для придания лёгкого пупрупного флипа ярким красным цветам.
682	Impact Red Сильно действующий красный	Немного мутный красный, темней, чем 680	Красный с желтизной, желтей, чем 680	Яркий, красный, с синим оттенком. Используется для придания красным цветам красно-синего оттенка. Хорошая укрывистость.
613	Enrich Maroon Богатый бордовый (краснюричневый)	Темно-бордовый (красно-коричневый)	Темно-бордовый (красно-коричневый)	Темно-бордовый с желтизной. Притемняет фейс и флип в красных красках, не сильно изменяя цветовой тон. Применяется для придания бордового оттенка тёмно-красным или тёмным эффектным краскам.
635	Deep Maroon Глубокий тёмно-бордовый	Тёмно-бордовый (красно-коричневый) светлей и желтей чем 613	Тёмно-бордовый (красно-коричневый) светлей и желтей чем 613	Темно-бордовый с желтизной. Притемняет фейс и флип в красных красках, не сильно изменяя цветовой тон. Применяется для придания бордового оттенка тёмно-красным или тёмным эффектным краскам.
681	Ripe Orange Спелый апельсин	Приглушённый, немного мутный оранжевый	Оранжевый, с преобладанием желтизны	Ярко-оранжевый. Применяется в однотонных, красно-оранжевых и красно-коричневых красках. Не используется в красках пастельных тонов. Иногда применяется для придания эффектным краскам ярко-оранжевого флипа.
554	Excel Brown Сильно-коричневый	Красно-золотой, немного тёмный	Красно-золотой, немного тёмный с преобладаеним красного	Прозрачный, ярко-коричневый. Используется для придания светлым однотонным и эффектным краскам жёлтого оттенка.

2.4.5. ОДНОТОННЫЕ ЦВЕТА. ЖЁЛТАЯ ГРУППА

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
531	White Белый	Ярко белый	Белый	В основном этот компонент используется в солидных (однотонных) цветах, и придаёт им более светлые и бледные тона. Но так же, в небольшом количестве (до 5% от объёма краски), он может использоваться и в красках с эффектом «металлик» или «перламутр», где флип-тон (бок) будет светлеть и становиться бледным, а фейс-тон (лицо) наоборот – более грязным и тёмным
361	Oxide Yellow Оксид жёлтого	Жёлто-красный, тусклый и мутный	Преобладает зелёный оттенок	Тускло-жёлтый (мутный). Хорошая укрывистость.
565	Gold Yellow Золотой жёлтый	Желтовато-золотой	Тёмный, с преобладанием красного	Жёлто-коричневый. Используется в эффектных красках золотистого цвета.
683	Lebannon Yellow Ливанский жёлтый	Жёлтый, с красным оттенком	Преобладает светло-зелёный	Жёлто-красный.
648	Bright Yellow Светло-жёлтый	Жёлто-зелёный	Преобладает зелёный	Светло-жёлтый, с зеленоватым оттенком. Используется в однотонных и эффектных красках. Хорошая укрывистость.
662	Persimmon Yellow Жёлтая хурма	Жёлто-красный, более красный, чем 683(631)	Преобладает жёлтый. Более жёлтый, чем фейс и одновременно красный	Двуцветный пигмент. Одновременно желтый и немного красный пигмент во флипе. Эффект дихроизма.
663	Pale Yellow Бледно-жёлтый	Ярко-жёлтый, с сине-зелёным оттенком	Ярко-жёлтый, преобладет сине-зелёный оттенок	Жёлтый, с ярко-зеленым оттенком.

2.4.5. ОДНОТОННЫЕ ЦВЕТА. ЗЕЛЁНАЯ ГРУППА

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
366	Fast Green Стойкий зелёный	Сине-зелёный	Сине-зелёный, немного тёмный	Стандартный зелёный, с лёгким синим оттенком. Применяется в зелёных красках для придания им синего оттенка.
607	Sunny Green Солнечно-зелёный	Яркий, жёлто-зеленый	Преобладает зелёный	Яркий, жёлто-зелёный. Используется в эффектных красках для придания ж˙лто-зелёного оттенка.
618	Deep Green Глубокий зелёный	Сине-зелёный, светлей и желтей, чем 366	Сине-зелёный, светлей и желтей, чем 366	Ярче и желтей, чем 366.

2.4.6. МЕТАЛЛИКИ

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
109	Metallic Coarse Крупный металлик	Крупный, искристый и тёмный	Белёсый и светлый	Крупный и искристый металлик, во флипе очень светлый и белый, относится к обычному типу металлика.
111	Metallic White Светлый (белый) металлик	Мелкий, слегка белёсый	Светлый, белый	Мелкий металлик, светлый, относится к белому типу металлика.
137	Silky Metallic Шелковистый, гладкий металлик	Супер мелкий, яркий и немного белёсый	Светлый, белый	Самый мелкий металлик, белый в фейсе, относится к белому типу металлика.
203 (202)	Sun Metallic HS Солнечный металлик	Средний металлик, на вид слегка белёсый	Немного светлей, чем фэйс	Зерно металлика среднего размера, бледный в фейсе, немного сероват, относится к обычному типу металлика.
207 (208)	Sun Metallic Super Coarse HS Солнечный металлик, очень крупный	Серый и блестящий	Тёмный	Очень крупный и искристый металлик, почти такой же, что и 210, но более концентрированный (лучше укрывает). Относится к обычному типу металлика.
210	Sun Metallic Super Coarse Солнечный металлик, очень крупный	Серый и блестящий	Тёмный	Очень крупный металлик, блестящий, относится к обычному типу металлика.
255 (252)	Star Metallic HS Звёздный металлик	Серый и блестящий	Тёмный, блеск металла затухает	Крупный и блестящий металлик, относится к обычному типу металлика
253	Grand Metallic Самый крупный металлик	Серый и блестящий	Тёмный, блеск металла затухает	Самый крупный и блестящий металлик, относится к обычному типу металлика.
254	Star Metallic Cone Звёздный металлик, концентрированный	Серый и блестящий	Тёмный, блеск металла затухает	Крупный и блестящий металлик почти такой же, что и 252, но более концентрированный (лучше укрывает), относится к обычному типу металлика.

2.4.6. МЕТАЛЛИКИ. «ДОЛЛАРОВОЕ» ЗЕРНО

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
832	Silky Flash Metallic Шелковистый яркий металлик	Мелкий металлик, бриллиантовый блеск	Очень тёмный	Самый мелкий и самый тёмный во флип тоне «долларовый» металлик
835	Metallic Flash White Искристый светлый металлик	Яркий, немного бледный	Серый, немного темный	Средний металлик, бледный фейс, относится к специальному типу белых металликов.
845 (842)	Star Dust Metallic HS Металлик ‘звездная пыль’	Яркий, немного бледный	Очень темный	Средний металлик, относится к специальному типу белых металликов.
843	Fuzzy Metallic Туманный металлик	Яркий, немного бледный	Серый, немного темный	Средний металлик, бледный фейс, относится к специальному типу белых металликов.
849	New Fine Metallic Новый мелкий металлик	Мелкий металлик, белый	Тёмный и чёрный	Мелкий и тёмный во флип тоне «долларовый» металлик

2.4.6. МЕТАЛЛИКИ. ОКРАШЕННЫЕ

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
850	Metallic Gold Золотой металлик	Золотой	Тёмный, преобладает чёрный	Окрашенный металлик золотого цвета. Представляет собой мелкие частицы алюминия, покрытые пленкой оксида железа. Используется для приготовления эффектных золотистых красок.
851	Metallic Orange Новый мелкий металлик	Оранжевый	Тёмный, более глубокий, чем у 850	Окрашенный металлик оранжевого цвета

2.4.7. ПЕРЛАМУТРЫ

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
212	Pearl Liquid Bronze Бронзовый	Сильный перламутровый эффект с бронзовым блеском		Крупный, окрашенный перламутр бронзового цвета.
213	Pearl Liquid Fine Red Мелкий красный	Умеренный, перламутровый эффект, с красноватым блеском		Мелкий, окрашенный перламутр красного цвета.
217	Pearl Liquid White Белый	Сильный перламутровый эффект, белый	Кремовый, с серым оттенком	Крупный, белый перламутр.
218	Pearl Liquid Brown Коричневый	Коричневый, с красным оттенком	Глубокий и темный, красно-пурпурный оттенок	Средний, окрашенный перламутр коричневого цвета.
242	Pearl Liquid Super Fine Супер мелкий	Белый, умеренный перламутровый эффект	Бело-серый	Белый перламутр, очень мелкий.
244	Pearl Liquid Fine Blue Мелкий синий	Тёмно-синий, немного красный	Бледно-зелёный	Синий, интерферирующий перламутр, мелкий. Применяется для уменьшения оранжевого (жёлтого) оттенка в фэйсе, при этом практически не изменяя флип.

Характеристики пигментов PGHBHS

2.4.7. ПЕРЛАМУТРЫ

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
245	Pearl Liquid Green Зелёый	Блестящий, зелёный, с хорошо выраженным перламутровым эффектом	Бледно-розовый	Крупный зеленый интерферирующий перламутр.
246	Pearl Liquid Fine Green Мелкий зеленый	Умеренный перламутровый эффект, зелёный	Жёлто-зелёный	Зелёный, интреферирующий перламутр, средний.
247	Pearl Liquid Bright White Яркий, блестящий белый	Белый, сильный перламутровый эффект	Серо-кремовый, немного красный	Крупный, белый перламутр.
248	Pearl Liquid Red Красный	Красный, сильнее, чем 213		Крупный, окрашенный перламутр красного цвета. Более красный, чем 213.
249	Pearl Liquid New Red Новый красный	Красный слабее, чем 213		Мелкий, окрашенный перламутр красного цвета.
260	Pearl Liquid Light Gol Светло-золотой	Сильный перламутровый эффект с золотым блеском	Светло-серый	Крупный, инрферирующий, светло-золотого цвета перламутр. Возможно применение в небольшом кол-ве в красных красках для уменьшения пурпурно-синего оттенка в фэйсе, при этом практически не изменяя флип.
261	Pearl Liquid Pale Red Бледно-красный	Красный, немного жёлтый	Бледно-зелёный, слегка замутнён белым	Красно-жёлтый, интерферирующий перламутр, мелкий.
262	Pearl Liquid Pale Blue Бледно-синий	Синий, немного желтей, чем 280	Кремово-жёлтый, немного красный	Синий, интерферирующий перламутр, средний. Возможно применение в небольшом кол-ве в красных красках для уменьшения оранжевого (жёлтого) оттенка в фэйсе, при этом практически не изменяя флип.
263	Pearl Liquid Lilac Сиреневый	Пурпурно-красный	Светло-зелёный	Средний, интерферирующий перламутр пурпурного (фиолетового) оттенка.
264	Pearl Liquid Red Brown Красно-коричневый	Коричневый с более красным оттенком, чем 218.	Умеренный блестящий эффект	Средний, окрашенный перламутр красно-коричневого цвета.
266	Pearl Liquid Bronze Red Бронзово-красный	Зеленоватый, блестящий (может быть описан как светло-солнечный)	Красно-жёлтый (коричневый)	Перламутр, сочетающий в себе свойства окрашенных и интерферирующих перламутров. Средний.
270	Pearl Liquid Safari Bright Яркий сафари	Золотой, с более красным оттенком, чем 265		Крупный, окрашенный перламутр золотого цвета.
271	Pearl Liquid White Quartz Белый кварц	Белый, с сильным перламутровым эффектом	Кремовый, серый	Мелкий перламутр белого цвета.
272	Pearl Liquid Super Green Супер зелёный	Зеленоватый перламутр, с более синим оттенком, чем 245	Светло-розовый	Крупный, интерферирующий, зелёный перламутр.
273	Pearl Liquid Super Gold Супер золотой	Слабо-золотой перламутр с более сильным синим оттенком, чем 260	Серый	Золотистый, интерферирующий перламутр, средний. Возможно применение в небольшом кол-ве в красных красках для уменьшения пурпурно-синего оттенка в фэйсе, при этом практически не изменяя флип.
276	Pearl Liquid Pure White Medium Пурпурно-белый, средний	Белый перламутр	Кремовый, немного красный	Мелкий, белый перламутр.
277	Pearl Liquid Crystal White Кристально-белый	Белый, немного крупней чем 217	Кремовый, красно-серый	Очень крупный, белый перламутр, крупнее, чем все остальные белые. Ксираллик.
280	Pearl Liquid Pacific Blue Тихоокеанский синий	Синий, темней и сильней чем 262	Кремово-жёлтый	Холодно-синего цвета перламутр, средний.
282	Pearl Liquid Shiny Brown Блестящий (солнечный) коричневый	Красно-коричневый, более красный чем 264		Красно-коричневый, очень крупный перламутр. Ксираллик.
283	Pearl Liquid Super Shine Супер блестящий (солнечный)	Ярко-золотой	Слабо-серый	Ярко-золотой, очень крупный перламутр. Ксираллик.
284	Pearl Liquid Bright Brown Ярко-коричневый	Красно-коричневый, немного тусклый		Красно-коричневый, очень крупный перламутр. Ксираллик
286	Pearl Liquid Crystal Blue Кристально-синий	Синий, светлей, чем 280	Кремово-жёлтый, светлее чем 280 и 262	Синий и блестящий, очень крупный перламутр. Ксираллик.
287	Crystal Red ристально-красный	Более красный, чем 261	Более зелёный, чем 261	Красный, интерферирующий перламутр, очень крупный. Ксираллик.
288	Crystal Green Кристально зелёный	Более зелёный, чем 245	Красней чем 245	Зелёный, интерферирующий перламутр, очень крупный. Ксираллик.
289	Shiny Red Блестящий красный	Яркий красный		Красный, окрашенный перламутр, очень крупный. Ксираллик.
290	Shiny Sophia Purple Блестящий София пурпурный	Пурпурный, двухцветный	Зелёный, двухцветный	Пурпурный, двухцветный перламутр, с хорошо выраженным флипом. Принадлежит к группе инреферирующих перламутров, очень крупный. Ксираллик.

2.4.7. ПЕРЛАМУТРЫ

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
291	Cosmic Blue Космический синий	Бирюзовый (зелёно-жёлтый)	Светло-красный	Бирюзовый, интерферирующий преламутр, очень крупный. Ксираллик.
292	Micro Silver Микро серебряный	Белый, средний	Кремовый, красно-серый	Белый перламутр, средний. Ксираллик.
293	Stream Green Лучистый зелёный	Зелёный, оливковый	Пурпурный	Зелёный, двухцветный перламутр, с хорошо выраженным флипом. Принадлежит к группе интерферирующих перламутров, очень крупный. Ксираллик.

2.4.8. ПЕРЛАМУТРЫ. «ХАМЕЛЕОНЫ» PARADIS

№	Название	Описание
706	Paradis Liquid Green Purple 2	Крупная слюда. Интерференционный тип. Цвет меняется из зелёного в пурпурный
707	Paradis Liquid Prism Shine	Очень крупная слюда. Эффект голограммы. Бриллиантовый блеск.
708	Paradis Liquid Fabre Red 2	Очень крупная слюда. Интерференционный тип. Цвет меняется из красного в золотой
709	Paradis Liquid Fabre Purple 2	Очень крупная слюда. Интерференционный тип. Цвет меняется из синего в пурпурный
710	Paradis Liquid Blue Red 2	Очень крупная слюда. Интерференционный тип. Цвет меняется из синего в красный
713	Paradis Liquid Sparkling Flake	Стеклянная крошка. Очень прозрачный. Бриллиантовый блеск. Сильный блеск под прямыми солнечными лучами
777	Paradis Liquid Cosmo Silver	Очень мелкие частицы. Металлизированный тон. В фейс тоне - сильный блеск, во флип тоне - чёрный

2.4.9. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПИГМЕНТЫ И ДОБАВКИ

№	Название	Фейс тон	Флип тон	Описание
571	Iron Oxide Оксид железа	Тусклый, красно-коричневый, со слабыми блестящими частицами	Тёмный	Оксид железа, мутный красный оттенок (коричневый).
651	Glint Base “Блестящий”	Тёмно-серый, без блестящих частиц	Тёмно-серый	Изафитовая краска, используется в эффектных красках. При небольшом кол-ве в смеси с металликом увеличивает блеск металла в тени.
653	Fine White Лёгкий белый	Полупрозрачный белый, светло-жёлтый	Бледно-синий, слегка голубой	Полупрозрачный, белый, с опаловым эффектом, используется только в эффектных красках. Содержит очень мелкие частицы диоксида титана. Высветляет общий тон краски. Дает слегка жёлтый фейс и светло-голубой молочный флип. Нельзя добавлять в больших количествах (более 30%), иначе эффект голубого флипа исчезнет.
659	New Fine White Новый лёгкий белый	Полупрозрачный, белый, мутно-жёлтый, сильней чем 653	Бледно-синий, мутно-голубой	Полупрозрачный, белый, с опаловым эффектом, используется только в эффектных красках. Содержит частицы диоксида титана. Высветляет общий тон краски. Дает жёлтый фэйс и мутно-голубой молочный флип. Эффект сильней, чем от 653.
002	Aluminium Controller Добавка	Немного темнеет	Темнеет	Прозрачная добавка. Является основой для перламутрового слоя краски в трехслойных перламутрах. В смеси с металликами незначительно притемняет фэйс и существенно притемняет флип. Растягивает (прореживает) частицы металлика в плоскости, делая зёрна зрительно более плоскими.
003	Flip-flop Controller Добавка	Немного темнеет	Светлеет	Полупрозрачная добавка молочного цвета. Применяется только в эффектных красках. Высветляет флип и немного притемняет фэйс. Зрительно увеличивает размер зерна. Увеличивает угол затухания металликов.
100	Metallic Nice Hyper Новый мелкий металлик	Немного темнеет	Темнеет	Подробно см. ТДС стр. 63
MZ46V	MZ46V Color Clear Новый мелкий металлик	Цветной «биндер» для придания глубокого красного оттенка, при окраске цвета Mazda 46V		

2.4.10.

Плотности пигментов PGHBHS

АРТИКУЛ	НАЗВАНИЕ И НОМЕР ПИГМЕНТА	ОБЪЁМ	ПЛОТНОСТЬ
	ПЕРЛАМУТРЫ		
-14-381-212	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 21 BRONZE	0.3L	1,07
-14-381-213	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 21 FINE RED	0.3L	1,07
-14-381-217	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 21WHITE	0.3L	1,06
-14-381-218	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 21 BROWN	0.3L	1,06
-14-381-242	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24SUPER FINE	0.3L	1,06
-14-381-244	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24FINE BLUE	0.3L	1,07
-14-381-245	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24 GREEN	0.3L	1,06
-14-381-246	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24FINE GREEN	0.3L	1,07
-14-381-247	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24 BRIGHT WHITE	0.3L	1,04
-14-381-248	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24R ED	0.3L	1,07
-14-381-249	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 24 NEW RED	0.3L	1,07
-14-381-260	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 26 QIGHT GOLD	0.3L	1,06
-14-381-261	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 26 PALE RED	0.3L	1,07
-14-381-262	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 26PAQE BLUE	0.3L	1,06
-14-381-263	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 26L ILAC	0.3L	1,06
-14-381-264	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 26-RED BROWN	0.3L	1,07
-14-381-266	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 266BRONZE RED	0.3L	1,07
-14-381-270	RET AN PG ECO PEARL LIQUID 27 (SAFARI BRIGHT	0.3L	1,07
-14-381-271	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 27 WHITE QUARTZ	0.3L	1,06
-14-381-272	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 27 SUPER GREEN	0.3L	1,07
-14-381-273	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 27 SUPER GOLD	0.3L	1,07
-14-381-276	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 27P URE WHITE MEDIUM	0.3L	1,025
-14-381-277	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 27C RYSTAL WHITE	0.3L	1,06
-14-381-280	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 28 (PACIFIC BLUE	0.3L	1,06
-14-381-282	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 28 SHINY BROWN	0.3L	1,08
-14-381-283	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 28 SUPER SHINE	0.3L	1,08
-14-381-284	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 284 IGHT BROWN	0.3L	1,07
-14-381-286	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 28G RYSTAL BLUE	0.3L	1,068
-14-381-287	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 28 CRYSTAL RED	0.3L	1,07
-14-381-288	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 28 CRYSTAL GREEN	0.3L	1,068
-14-381-289	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 28 SHINY RED	0.3L	1,07
-14-381-290	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 29S OPHIA PURPLE	0.3L	1,07
-14-381-291	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 29C OSMIC BLUE	0.3L	1,065
-14-381-292	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 29MICRO SILVER	0.3L	1,07
-14-381-293	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 29 STREAM GREEN	0.3L	1,04

АРТИКУЛ	НАЗВАНИЕ И НОМЕР ПИГМЕНТА	ОБЪЁМ	ПЛОТНОСТЬ
	ПЕРЛАМУТРЫ PARADIS		
-15-381-706	RETAN PG ECO PARADIS LIQUID 70 GREEN PURPLE 2	0.3L	0,935
-15-381-707	RETAN PG ECO PARADIS LIQUID 70 PRISM SHINE	0.3L	0,929
-15-381-708	RETAN PG ECO PARADIS LIQUID 70 FABRE RED 2	0.3L	0,944
-15-381-709	RETAN PG ECO PARADIS LIQUID 70 FABRE PURPLE 2	0.3L	0,948
-15-381-710	RETAN PG ECO PARADIS LIQUID 71 BLUE RED 2	0.3L	0,932
-15-381-713	RETAN PG ECO PARADIS LIQUID 71 SPARKLING FLAKE	0.3L	0,997
-15-381-777	RETAN PG ECO PERADIS LIQUID 77 COSMO SILVER	0.3L	0,875
	ДОБАВКИ		
-94-384-002	RETAN PG HYBRID ECO 002ALUMINUM CONTROLLER	3.5L	0,94
-94-384-003	RETAN PG HYBRID ECO 003FLIP FLOP CONTROLLER	0.9L	1,04
	МЕТАЛЛИКИ		
-94-384-109	RETAN PG HYBRID ECO 109METALLIC COARSE	3.5L	0,955
-94-384-111	RETAN PG HYBRID ECO 111METALLIC WHITE	3.5L	0,96
-94-384-137	RETAN PG HYBRID ECO 137SILKYMETALLIC	0.9L	0,943
-94-384-202	RETAN PG HYBRID ECO 202SUN METALLIC	3.5L	0,95
-94-384-203	RETAN PG HYBRID ECO 203SUN METALLIC HS	3.5L	0,96
-94-384-207	RETAN PG HYBRID ECO 207SUN METALLIC SUPER COARSE HS	0.9L	0,97
-94-384-208	RETAN PG HYBRID ECO 208SUN METALLIC CONC SUPER COAR	3.5L	0,951
-94-384-210	RETAN PG HYBRID ECO 210SUN METALLIC SUPER COARSE	3.5L	0,95
-94-384-252	RETAN PG HYBRID ECO 252STAR METALLIC	3.5L	0,959
-94-384-253	RETAN PG HYBRID ECO 25 GRANDMETALLIC	0.9L	0,948
-94-384-254	RETAN PG HYBRID ECO 254STAR METALLIC CONG	3.5L	0,95
-94-384-255	RETAN PG HYBRID ECO 25 55TAR METALLIC HS	3.5L	0,96
-94-384-835	RETAN PG HYBRID ECO 83MFLASH WHITE	3.5L	0,95
-94-384-842	RETAN PG HYBRID ECO 84 2STARDUST M	3.5L	0,94
-94-384-843	RETAN PG HYBRID ECO 843" UZZY METALLIC	3.5L	0,951
-94-384-845	RETAN PG HYBRID ECO 84 55TARDUST METALLIC HS	3.5L	0,97
-94-384-849	RETAN PG HYBRID ECO 84 9NEW FINE M BASE	0.9L	0,955
-94-384-850	RETAN PG HYBRID ECO 85 (METALLIC GOLD)	0.9L	0,94
-14-381-290	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 29S OPHIA PURPLE	0.3L	1,07
-14-381-291	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 29C OSMIC BLUE	0.3L	1,065
-14-381-292	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 29MICRO SILVER	0.3L	1,07
-14-381-293	RETAN PG ECO PEARL LIQUID 29 STREAM GREEN	0.3L	1,04

2.4.10.

Плотности пигментов PGHBHS

АРТИКУЛ	НАЗВАНИЕ И НОМЕР ПИГМЕНТА	ОБЪЁМ	ПЛОТНОСТЬ
	СОЛИДЫ		
-94-384-338	RETAN PG HYBRID ECO 3383RIGHT RED HS	0.9L	0,96
-94-384-361	RETAN PG HYBRID ECO 36 OXIDE YELLOW	0.9L	1,052
-94-384-366	RETAN PG HYBRID ECO 366:AST GREEN	0.9L	0,964
-94-384-400	RETAN PG HYBRID ECO 40 (DEEP BLACK	3.5L	0,946
-94-384-400	RETAN PG HYBRID ECO 400 DEEPBLACK	0.9L	
-94-384-411	RETAN PG HYBRID ECO 41 SPECIAL BLACK	0.9L	0,956
-94-384-531	RETAN PG HYBRID ECO 53 WHITE	3.5L	1,23
-94-384-531	RETAN PG HYBRID ECO 531 WHITE	0.9L	
-94-384-554	RETAN PG HYBRID ECO 554EXCEL BROWN	0.9L	0,984
-94-384-565	RETAN PG HYBRID ECO 56 GOLD YELLOW	0.9L	0,98
-94-384-571	RETAN PG HYBRID ECO 571RON OXIDE BASE	0.9L	0,98
-94-384-582	RETAN PG HYBRID ECO 582ГINTING BLACK BASE	3.5L	0,946
-94-384-582	RETAN PG HYBRID ECO 582T INT ING BLACK BASE	0.9L	
-94-384-584	RETAN PG HYBRID ECO 584NDIAN RED	0.9L	1,045
-94-384-607	RETAN PG HYBRID ECO 6075UNNY GREEN	0.9L	0,968
-94-384-609	RETAN PG HYBRID ECO 60 ROYAL RED	0.9L	0,96
-94-384-613	RETAN PG HYBRID ECO 61 (ENRICH MAROON	0.9L	0,96
-94-384-618	RETAN PG HYBRID ECO 61 ©EEP GREEN	0.9L	0,978
-94-384-621	RETAN PG HYBRID ECO 620 RIENTAL BLUE	0.9L	0,96
-94-384-622	RETAN PG HYBRID ECO 622JATURAL BLUE	0.9L	0,965
-94-384-626	RETAN PG HYBRID ECO 62 REDDISH VIOLET	0.9L	0,955
-94-384-635	RETAN PG HYBRID ECO 63 (DEEP MAROON	0.9L	0,96
-94-384-636	RETAN PG HYBRID ECO 636*JEW STRONG RED	0.9L	0,958
-94-384-638	RETAN PG HYBRID ECO 638DEEP BLUE	0.9L	0,953
-94-384-648	RETAN PG HYBRID ECO 64 (BRIGHT YELLOW HS	0.9L	0,99
-94-384-651	RETAN PG HYBRID ECO 65 GLINT BASE	0.9L	0,96
-94-384-652	RETAN PG HYBRID ECO 65 PRUSSIAN BLUE BASE	0.9L	0,945
-94-384-653	RETAN PG HYBRID ECO 65F INE WHITE	0.9L	1,02
-94-384-659	RETAN PG HYBRID ECO 65 NEW WHITE	0.9L	1,023
-94-384-662	RETAN PG HYBRID ECO 66PERSIMMON YELLOW BASE	0.9L	0,965
-94-384-663	RETAN PG HYBRID ECO 66PALE YELLOW	0.9L	1,076
-94-384-664	RETAN PG HYBRID ECO 664NEBULA BLUE	0.9L	0,94
-94-384-665	RETAN PG HYBRID ECO 66 CRIMSON RED	0.9L	0,96
-94-384-671	RETAN PG HYBRID ECO 67 PRECIOUS BLUE	0.9L	0,966
-94-384-673	RETAN PG HYBRID ECO 673 NEWAPIS BLUE	0.9L	0,962

АРТИКУЛ	НАЗВАНИЕ И НОМЕР ПИГМЕНТА	ОБЪЁМ	ПЛОТНОСТЬ
	СОЛИДЫ		
-94-384-680	RETAN PG HYBRID ECO 68 (RIPE RED	0.9L	0,953
-94-384-681	RETAN PG HYBRID ECO 68 RAPE ORANGE	0.9L	0,957
-94-384-682	RETAN PG HYBRID ECO 682MPACT RED BASE	0.9L	0,97
-94-384-683	RETAN PG HYBRID ECO 683LEBANON YELLOW HS	0.9L	0,97
-94-384-684	RETAN PG HYBRID ECO 684DEEP RED HS	0.9L	0,96
	РАЗБАВИТЕЛИ HS		
-96-294-862	RETAN PG ECO HS THINNER 5	4L	0,89
-96-294-863	RETAN PG ECO HS THINNER 10	4L	0,884
-96-294-864	RETAN PG ECO HS THINNER 20	4L	0,89
-96-294-865	RETAN PG ECO HS THINNER 30	4L	0,935
-96-294-866	RETAN PG ECO HS THINNER40	4L	0,945

Пиктограммы

ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ

РУЧНАЯ ОБРАБОТКА (УКАЗАНИЕ СТЕПЕНИ АБРАЗИВА)

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА (УКАЗАНИЕ СТЕПЕНИ АБРАЗИВА)

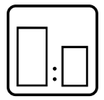
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (ПО ВЕСУ ИЛИ ПО ОБЪЕМУ)

НАНЕСЕНИЕ

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (ПОЛНАЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ, НА ОТЛИП И Т.Д.)

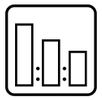
ПРИНУДИТЕЛЬНАЯ СУШКА

ХРАНЕНИЕ



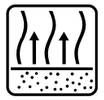
ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ. ДВА КОМПОНЕНТА

СПРЕЙ НАНЕСЕНИЕ. КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ.



ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ. ТРИ КОМПОНЕНТА

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ РАЗМЕР ДЮЗЫ ТИП КРАСКОПУЛЬТА



МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА (ВРЕМЯ МЕЖСЛОЙНОЙ ВЫДЕРЖКИ)

НОМЕР ЛИНЕЙКИ ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ ПО ОБЪЁМУ

ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ

Информация в данной технической документации не является исчерпывающей и основана на наших знаниях в данный момент и на текущем законодательстве. Информация в данной документации может быть переодически изменяться по мере приобритения новых данных и в соответствии с нашей политикой постоянного развития. Пользователь сам несет ответственность за подтверждение того,что документация не является устаревшей, до начала использования товара. Все наши рекомендации и заявления, касающиеся данного товара (вне зависимости от того, предоставлены они в данной документации или нет), верны, насколько нам это известно, но мы не контролируем качество или состояние субстрата или множество факторов, влияющих на использование и применение товара.

ООО «Хелиос РУС», январь 2021 года

Для заметок

Для заметок

KANSAI PAINT

ООО «Хелиос РУС»
T: +7 495 594 16 50
E: kansai@helios-rus.ru
www.kansai-auto.ru